

管件喷涂设备生产厂家 管件喷涂设备报价价格 管件喷涂设备

产品名称	管件喷涂设备生产厂家 管件喷涂设备报价价格 管件喷涂设备
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

产品详情

为什么钢桶要进行前处理

钢桶前处理是一个很重要的基础工序，它对整个钢桶涂膜质量、涂膜使用寿命、涂膜外观等均有重要影响。通过钢桶涂装前的处理，发现各种采用不同的处理方法，对其涂装之后涂膜的质量相差很大。

涂装前处理质量低劣或未进行前处理，即使涂装G级涂料，也不能得到好的涂装质量。当钢桶涂装出现质量问题时才想起给钢桶进行前处理已经晚矣，为此建议钢桶生产厂家应该注重钢桶的前处理。

一些特殊的表面活性剂具有极低的表面张力，且此类表面活性剂用途广泛。除具有一般表面活性剂的去污、洗涤、乳化、分散等功能外，管件喷涂设备供应商，还在润湿、渗透、扩散、起泡、抗氧、黏度调节、柔软、抗静电、增溶、消泡、稳泡以及防止晶析等方面显示了独特的功能；

还具有高表面活性和易在极性表面展布，无毒、生理惰性、耐候、耐高低温等特点，管件喷涂设备厂家电话，因而被广泛应用于日化、食品、生物工程、合成树脂、纺织、染料、涂料、纤维、石油化工等方面，文献记录了由于注塑车间使用硅油类脱模剂引发涂膜缩孔的案例。

在电泳涂装中所述的对凹坑缩孔原因的分析认为，前处理不净、工件表面沾油是造成凹坑缩孔的原因。油会进入到电泳漆中，团聚的微小油滴在漆膜中成为低表面张力的核心，特别在较高温度下，油类物质表面张力降低，管件喷涂设备，导致缩孔出现。该分析可以借鉴到粉末涂装中缩孔的分析。

《电泳涂装的漆膜缺陷及其防治》(<http://ati.nstl.gov.cn/car/tech/244348.asp>)认为电泳涂装缩孔产生的很大一部分原因是源于油污，具体原因有以下几种：

槽液中混有一物(油分、灰尘)，管件喷涂设备报价价格，油漂浮在电泳槽液表面或乳化在槽液中;

被涂工件被一物污染(如灰尘、运输链上掉落的润滑油、油性铁粉、面漆尘埃、吹干用的压缩空气中有油污);

前处理脱脂不良、磷化膜上有油污;

电泳后冲洗时清洗液中混入一物(油分、灰尘)及纯水的纯度差;

烘干炉内不净或循环风内含油分;

槽液内颜基比失调;

补给涂料或树脂溶解不良(不溶解粒子)。

以上表述中，多次提到的油分，是与粉末涂装相关联的内容。

管件喷涂设备生产厂家-管件喷涂设备报价价格-管件喷涂设备由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司(www.sytuzhuang.com)在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，硕毅涂装设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。同时本公司(www.sytuzhuang.com)还是从事静电喷涂流水线厂，静电喷涂流水线厂家，静电喷涂流水线定制的厂家，欢迎来电咨询。