

# 求购安徽石膏线模具 安徽石膏线模具 宏通石膏模具专业生产

产品名称	求购安徽石膏线模具 安徽石膏线模具 宏通石膏模具专业生产
公司名称	高密市宏通石膏模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇杜家官庄二村
联系电话	15153687383

## 产品详情

### 宏通石膏模具-怎样制作石膏线模具？

在我们自己制作石膏线模具的时候可以不那么麻烦，有一种制作石膏装饰材料模具的方法，它由母模、母模烤制、软胶模烤制三个环节完成。

首先用框架制成的石膏玻璃纤维平板，将其设计有图案的石膏母模，固定在平板中心线上，使之平稳、直、光，然后将母模送入炉100 炉内烘烤5-8次，每次烘烤后，在母模体上涂复香焦水环氧树脂稀释液，再将母模体送入200 炉温内恒温烘烤2小时后，在母模体涂刷用酒精和乙er胺混合液，使用母模体上的环氧树脂固化，求购安徽石膏线模具，再送入200 炉温内烘烤4-6小时，软胶模，选用粉状聚氧乙烯树、糊状聚氯i乙烯树脂和二丁脂，将这三种原料按其比例3.5 2.5 4混合，进行搅拌均匀，成树脂胶液，将树脂液涂复在固化好的母模体上，送入炉温50 以上的炉温中烘烤15分钟，再对母模体涂复树脂胶液，送入130 炉温内烘烤15分钟，这样复涂复树脂胶液5-7次，再将母模体送入200 炉温内烘烤30分钟，软胶模制成。

### 使用石膏线模具应该注意哪些什么？

下面小编来给大家详细的介绍一下，使用石膏线模具应该注意哪些方面。

1、模具应当笔直地放在货架上，如果有宽广的场地，我们也可以平放，但是切记不要堆积和揉捏；

2、若是有些模具已经轻微变形了，我们可以将模具的变形处放置在开水中浸泡，这样就可以恢复变形的地方了当然，安徽石膏线模具批发，我们允许一些变形的模具通过浸泡来恢复原形，但是这并不意味着所有变形的模具都能使用这个方法，如果是已经变形非常严重的模具，这个方法也是没用的，甚至还可能损坏模具。

下面由我公司为大家说一下石膏线模具在生产中需要注意的问题：

- 1.石膏线条模具生产的产品，在结构中结合面的表面粗糙度Ra值不应低于3.2。
- 2.在用成型机模具制作时，抽空管与物料接触的工作面，安徽石膏线模具报价，其表面粗糙的Ra值应不大于1.6，石膏线模具厂已经做到1.6-0.8，已经超出国家标准。
- 3.模具内采用电镀硬铬防腐技术，不易生锈，增长使用寿命。
- 4.采用密封结构，不漏浆，不与工作面产生硬摩擦，增长使用寿命。

### 怎么提高石膏线模具质量

怎样选择好的石膏线模具一直是大家备受关注的话题，作为专业生产厂家，下面就为大家讲解一下从二方面提高石膏线模具质量：

- 1、原、辅助材料方面。选材考究，使用的石膏一般都是相对档次高的特一级石膏粉、玻璃纤维系采用石膏专用丝、并配以te制的配方。
- 2、模具开发方面。自行开发模具，并采用石膏坯、玻璃钢底模、玻璃钢模具等三道工序

### 清除石膏线模具污渍的方法

- 1.对于小块污迹，在处理起来比较简单，安徽石膏线模具，可以用小刀轻轻刮去表面的薄层。
- 2.如果沾上了墨迹，且渗透比较深，需要先轻轻刮去墨迹，再用调合过的石膏填补上，等晾干后用细砂纸打磨平。

求购安徽石膏线模具-安徽石膏线模具-宏通石膏模具专业生产由高密市宏通石膏模具厂提供。高密市宏通石膏模具厂（[www.htsgmj.com](http://www.htsgmj.com)）在石灰、石膏这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏通石膏模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杜经理。