

# 江门石墨坩埚 电弧炉石墨坩埚 聚鑫隆石墨

产品名称	江门石墨坩埚 电弧炉石墨坩埚 聚鑫隆石墨
公司名称	佛山市聚鑫隆石墨有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联向南开发区。
联系电话	13534388874 13534388874

## 产品详情

泥结石墨坩埚坯料中加入不同添加剂（耐氧化剂）后耐氧化性能的变化，同时在生产工艺上作了某些改进。通过加入不同的添加剂（75硅、95硅、硅粉、绿粉、碳化硼），研究添加剂种类对制品综合性能，尤其是耐氧化性能的影响，得出最佳配方，同时对筛选出的配方进行了验证实验。现在，石墨坩埚生产厂家再来为大家介绍影响坩埚使用寿命的因素进行分析：

石墨坩埚是中频感应炉常需要更换的炉体部分。为了提高坩埚使用寿命，小编首先对影响坩埚使用寿命的因素进行了分析：

- 1.升温操作的影响：石墨坩埚在升温到300摄氏度左右时，内应力明显增加，在使用中300摄氏度以后升温过快常常造成微裂纹的出现。
- 2.渣液侵蚀严重：由于渣液冲刷，氢氧化物侵蚀及碳层氧化燃烧等因素作用，导致没冶炼一炉，坩埚被侵蚀厚度就达到2-3mm，冶炼到后期炉内200-300mm高处坩埚厚度由50mm降到15-20mm。

### 碳化硅坩埚好用吗？

碳化硅坩埚好用吗？要想解决这个问题就要了解什么是碳化硅坩埚，下面为大家介绍下：

碳化硅坩埚是采用高压成型工艺，坩埚的质地更加紧密，高功率石墨坩埚，孔隙率大大降低，因此其导热性能显著增强，耐腐蚀能力也随之提高。其特点具有传热性好，导热率高，节约能源，使用寿命长，减低听工的时间与成本，江门石墨坩埚，对氧化物有优良的抵抗性，保持低燃料消耗到使用寿命终止；耐侵蚀，高温强度大，电弧炉石墨坩埚，对溶剂及熔渣的侵蚀有优良的抵抗性；同时操作简单，上炉经烘干后使用(无论间断或连续使用)均不需要作刷涂和修补处理，铝液或铸件不增铁。

碳化硅坩埚由于所用的材料不同，工艺的不同，技术的优势，这样保证了导热快、耐高温、热稳定好、不与熔质反应等优点，但是要注意碳化硅坩埚的氧化，在高温强氧化环境中容易氧化，因此我们在平时使用碳化硅坩埚时，折叠石墨坩埚，提供热源要避免强氧化气氛，否则的话，会相对降低它的使用年限。

碳化硅坩埚是如今一些行业中使用的最为普遍的坩埚类型之一，车间的施工环境非常的重要，对于后期的使用也是有一定影响力的。所以大家一定要注意施工环境哦。

通过以上的简单了解，想必大家已经知道碳化硅坩埚是否好用了！

石墨坩埚的主要用途是加热需要加热的实验材料，一般使用石墨坩埚加热实验中的固体材料，石墨坩埚具有多种型号，可以根据所需要加热的材料的多少和种类及受热膨胀程度来选择坩埚的型号。一般情况下，我们在使用石墨坩埚的时候要注意不要让被加热材料充满坩埚，那样是十分危险的，不仅仅容易造成实验事故，而且对石墨坩埚的寿命也会产生很大的影响。此外，需要注意的是通常情况下坩埚受热都要达到四五百度，这时候一定不要随便放置石墨坩埚或者用手触碰石墨坩埚，这都是十分危险的。

- 1、石墨坩埚的耐火性的要求的是非常的高的，因此，我们必须要注意石墨坩埚原材料的耐火强度，这样才可以让石墨坩埚能够更加安全的使用；
- 2、我们经常会将石墨坩埚使用与各种腐蚀性比较强的化学冶炼中，因此，对于石墨坩埚的化学稳定性也非常重要，这样才可以减少腐蚀；
- 3、石墨坩埚的硬度以及韧性也是我们需要考虑的因素，避免石墨坩埚在使用中容易发生脆断。

以上就是我们在制作石墨坩埚的时候，应当采取的选材方法，只有按照以上的标准来进行选材，才可以让石墨坩埚能够更加充分的发挥其性能。

一般来说，石墨坩埚在使用前的检查工作，主要应当做到以下几点：

- 1.首先要在工作前检查石墨坩埚是否有裂痕，无裂痕需把石墨坩埚加热到600 ° C以上充分干燥。
- 2.炉子周围及炉前坑内不得有积水，石墨坩埚附近不能堆放无关物品。
- 3.严格检查炉料有无爆炸品，添加炉料必须要预热并保证干燥，加入石墨坩埚时速度要慢。

石墨坩埚在使用之前，一定要做好以上的几点，否则非常有可能导致石墨坩埚在使用的时候发生爆炸的危险。

江门石墨坩埚-电弧炉石墨坩埚-聚鑫隆石墨(诚信商家)由佛山市聚鑫隆石墨有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市聚鑫隆石墨有限公司(gzlj.cn.makepolo.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为石墨及碳素产品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!