

硬质合金产品刀粒 三特硬质合金有限公司 硬质合金产品

产品名称	硬质合金产品刀粒 三特硬质合金有限公司 硬质合金产品
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南 13号
联系电话	13703081891

产品详情

不同用途的硬质合金采用不同粒度的WC(碳化钨)，粗加工合金采用中颗粒WC，重力切削和重型切削的合金采用中、粗颗粒WC做原料；矿山工具：岩石硬度高，冲击负荷大，采用粗颗粒WC，岩石冲击小冲击负荷小采用中颗粒WC做原料，耐磨零件：当强调其耐磨性、抗压和表面光洁度时，采用超细、亚细、细、中颗粒WC做原料，耐冲击工具采用中、粗颗粒WC原料为主。

现在我国已经成模具生产大国，据不完全统计，整个行业的销售量(含内销、外销)已接近2500亿元。在业内人士罗百辉看来，这一数字并不重要，重要的是我国现代化模具产业体系已基本完善，硬质合金产品，模具产品结构更趋合理。按照产品的材料和成形方法，模具分为10大类，主要有冲压模、注塑模、压铸模、锻模、玻璃模等。目前模具的结构比例为冲压模和塑料模各占40%左右。模具产品结构类型可以体现一个国家的模具产业综合水平。过去，我们冲压类模具一度占到了行业的70%，现在我国的产品结构构成与发达国家的比例基本一致。

从总体来看，我国模具行业与国外发达国家比还有一定差距，主要体现在模具开发和生产方面，发达国家普遍采用并行工程和项目管理等技术和方法，加强了对工作流的控制，缩短了模具开发的周期。在专业化生产方面，发达国家更为普遍。在新技术研发创新方面，包括成形方法创新、成形品质改善创新、新材料成形技术的创新上，我们还没有掌握主动权，基本上是跟着发达国家技术发展的后面。

现在全国已建成或初具规模的模具园区约达100个左右。特别是为模具制造配套服务的体系日趋完善，从模具材料、加工设备、加工刀具、专用软件开发到模具设计都形成专业子产业，这为我国模具产业的快速发展奠定了基础。

钨钢，俗称碳化钨属硬质合金制品，是目前世界上最硬的钢，硬度高达14（HR）。

硬度的单位：

1.布氏硬度(HB)

以一定的载荷(一般3000kg)把一定大小(直径一般为10mm)的淬硬钢球压入材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，即为布氏硬度值(HB)，单位为公斤力/mm² (N/mm²)。

2.洛氏硬度(HR)

当HB>450或者试样过小时，硬质合金产品刀粒，不能采用布氏硬度试验而改用洛氏硬度计量。它是用一个顶角120°的金刚石圆锥体或直径为1.59、3.18mm的钢球，在一定载荷下压入被测材料表面，由压痕的深度求出材料的硬度。根据试验材料硬度的不同，分三种

不同的标度来表示：

HRA：是采用60kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，硬质合金产品铣刀，用于硬度极高的材料(如硬质合金等)。

HRB：是采用100kg载荷和直径1.58mm淬硬的钢球，硬质合金产品圆棒，求得的硬度，用于硬度较低的材料(如退火钢、铸铁等)。

HRC：是采用150kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度很高的材料(如淬火钢等)。

3 维氏硬度(HV)

以120kg以内的载荷和顶角为136°的金刚石方形锥压入器压入材料表面，用材料压痕凹坑的表面积除以载荷值，即为维氏硬度HV值(kgf/mm²)。

洛氏硬度中HRA、HRB、HRC等中的A、B、C为三种不同的标准，称为标尺A、标尺B、标尺C。

硬质合金产品刀粒-三特硬质合金有限公司-硬质合金产品由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司(www.santehj.com)是一家从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“三特硬质合金有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使三特硬质合金有限公司在刀具、夹具中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！