

张家港冰箱维修 冰箱不制冷快速上门服务

产品名称	张家港冰箱维修 冰箱不制冷快速上门服务
公司名称	张家港市杨舍镇晨阳鼎峰家电维修店
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	张家港市杨舍镇
联系电话	0512-58900571 15851600846

产品详情

张家港冰箱维修当天上门维修 快捷服务 上门服务费30元

冰箱常见故障检修

故障一：压缩机启动、休止频繁 在正常工作前提下，电冰箱压缩机的启动次数每小时不应多于7次；否则视为开停频繁故障。其原因有：(1)电源电压过低和电压不稳，待电源电压恢复正常后再接通冰箱、或使用交流稳压电源。(2)冷凝器散热效果差。冷凝器的散热效果差会降低压缩机制冷量，引起压缩机超负荷运转，使运行电流大大增加，过流保护继电器动作而堵截电路，压缩机休止运行。当保护继电器温度下降到复位温度时，触点又重新闭合，压缩机再次运转，致使压缩机频繁地开停。排除方法：按期清扫冷凝器上的污物，并使冰箱距墙壁保持一定的间隔以形成对流环境。(3)过流超温保护继电器的双金属片失灵。更换保护继电器。(4)簧片式启动继电器连接启动触点的簧片弹力过小。这样，压缩机启动后，启动触点不能断开。引起过载电流而使保护触头断开，压缩机泊车；当双金属片温度降低后，保护触头又闭合，如斯反复，造成压缩机频繁开停。应调整簧片的弹力或更换启动继电器。(5)冰箱的磁性门封不严，漏冷严峻检验调整磁性门封或更换门封条。

故障二：压缩机长时间运转。箱内不降温 产生这一故障的原因是制冷系统内没有制冷剂轮回活动所致。假如在制冷系统中存在泄漏点，则制冷剂就会在一定时间内全部泄遗漏，没有制冷剂轮回，显然电冰箱就无法降温了。检漏方法：1)目测检漏：首先要检查制冷轮回管路是否有断裂的地方，尤其要仔细观察管路系统的各焊接处是否有残存的油迹。由于制冷剂与冷冻机油是相互溶解的，而制冷剂渗透渗出性又很强，因此即使管路有很微小的砂眼也会导致制冷剂泄漏。因渗出的油迹一般不易被发现，故须仔细检查。已经使用过的冰箱还须仔细检查蒸发器是否开裂，硬伤损坏或因酸、碱侵蚀而产生的气孔。2)肥皂水检漏：这是一种简朴易行的常用检漏方法。只需将浓度相宜的肥皂水涂抹到管路的可能泄漏之处，若有气泡泛起，则说明该处就是泄漏点。排除方法：把制冷剂放掉后氧焊或用粘金属的胶粘(如环氧树脂、A/B胶)。若铜管与铝管结合处断裂，可在铜管上镀锡后用胶粘。2.压缩机长时运转。但冷藏箱内温度降不到划定要求 电冰箱的压缩机都设计成时开、时停的运行方式。一般正常运行时为运转8~15分钟，休止10~15分钟。假如冰箱启动后尚能制冷

，但其制冷量不足，即压缩机连续运转时间超过三个小时，而冰箱内降不到划定的温度，则视为故障。泛起制冷不足的原因如下：(1)蒸发器表面结霜过厚，或除霜系统失灵。当蒸发器表面的霜层超过4~6mm时，将严重影响蒸发器的热交换能力，使冰箱内的温度降不下来。排除方法：停机除霜，或按下半自动除霜按钮，或修理除霜系统(如化霜时间继电器、化霜温控器或化霜加热器失灵等)。(2)毛细管或干燥过滤器管路微堵。该故障最显著症状是，在过滤器或毛细管的外表面上手感很凉、有结露，甚至会结出一层白霜。这是由于制冷剂流过微堵的过滤器或毛细管时，产生节流降压作用，从而使流过堵塞处的制冷剂产生膨胀、气化，吸热后，致使堵塞处的外表面结露或结霜。排除方法：用高压氮气吹洗整个系统，更换干燥过滤器。(3)温度控制器的最低温度调得过高或温差范围调得过大排除方法：调节最低温度调节螺丝或温差调节螺丝，直至温度控制器的调节旋钮在各温度点都能自动开停。(4)制冷系统内含有空气。制冷系统内混入空气后，使冷凝压力和冷凝温度升高，同时也使蒸发压力和蒸发温度相应升高。现象是，高压管和冷凝器的温度高于正常值，低压回气管的温度也偏高。排除方法：重新对制冷系统进行抽真空处理。(5)冷凝器表面积有污物，影响热交换的进行。排除方法：按期擦去冷凝器表面的污物，保持冷凝器的清洁。(6)箱门磁性门封损坏，或箱体的绝热机能差箱门磁性门封损坏，造成冷量泄漏过多。若箱体绝热层不匀或绝热层湿润都将引起漏冷，其现象是漏冷严峻的部位有凝露。排除方法：更换门封或排除箱体的漏冷部位。(7)开门次数太多，或放入食品过多，或放置不当影响空气轮回活动排除方法：尽量减少开门次数，少放食品，并留出适当空间以便空气轮回。故障三：箱内温度乍寒乍热，失去控制造成箱内温度乍寒乍热的常见原因是温度控制器失控，表现为压缩机长时间运转不泊车，而用手拍一下温控器，压缩机又可以休止运转，但又不能再自动启动，也需用手拍，才能恢复运转。调整修理或更换温控器。

故障四：压缩机运转不停。箱内温度过低电冰箱在划定的工作前提下运行，箱内温度已低于所需的使用温度，甚至将冷藏室内食物都冻坏了，而压缩机仍运转不停，主要原因如下：(1)温控器的调温旋钮误置于强冷点，将调温旋钮调至中间位置。(2)温控器的触点粘连，造成压缩机不泊车。拆下温控器检验或更换温控器。(3)温控器的最低温度极限调解螺丝调得过低。适当调整最低温度极限调节螺丝至合适位置。(4)温控器感温管未卡紧在蒸发器的表面上，将感温管固定在蒸发器的表面上，保证接触良好，传感敏捷。故障五：压缩机工作时机壳温度过高，超过正常值(正常为70~80℃)(1)冷凝器表面太脏，散热冷凝效果差，应常常擦洗冷凝器表面。(2)压缩机中缺乏冷冻机油或运动部件润滑不良，应添加适当冷冻机油，并检查排除运动部件的缺油原因。(3)压缩机运行绕组匝间短路，用万用表丈量运行绕组的电阻值，若测得阻值低于正常值，则为匝间短路，需重新绕制或更换压缩机。(4)制冷系统内制冷剂不足，使压缩机长时间运转，温度升高应添加适量制冷剂。