

松岗街道SMT贴片加工厂家来电咨询“本信息长期有效”

产品名称	松岗街道SMT贴片加工厂家来电咨询“本信息长期有效”
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

工艺流程：

来料检验 smt仓库收料 SMT、收料、备料 生产准备 锡膏印刷 BOM清单

《IQC来料检验规范》 《不合格处理流程》 发料单 用量及批量 机种资料 样板
钢网、工装夹具 程序编辑 《定位作业指导书》 材料准备，是否工艺要求的器件 锡膏《锡膏作业管理1.目视检查每一块2.对于BGA，密脚和排阻要用显微镜和有没有偏移，和3.对于大器件要检4.对于要点红胶的 工程发料单 工程准备·BOM·PCB文件 《印刷判定标准》75% 《设备予数的设定》
《贴片判定标准》

.OK OK NG OK NG 贴片 回流焊 首件检验(IPQC、操作员) CHIP元件：目视是否

翼型元件:目视有极性 有没有位移，锡膏 《贴片判定标准》
《设备参数的设定》 《设备的维护、维修及保养》 BOM清单
《首件检验规范》 静电防护 《温度设定条件》 《温度曲线测试方法》
《焊接品质判断标准》 《设备的维护、维修及保养》 AQI检测目视检测AOI 检测目视检测 修理 1.首件过炉后，要认真检焊，位移，立碑，假焊，2.如有以上现象要分析原的修改措施，后再过炉，有以上现象出现。 3.解缺后再过5-10块板看现象，确保没有后再批量4.每隔20分钟IPQC和班长的板有没有不良现象，如措施。

深圳市恒域新和电子有限公司市一家专业的电子产品一条龙服务加工厂，自创办以来引进欧洲、日本等高科技生产设备和技术及先进的生产管理模式。承接OEM、ODM服务。现拥有SMT部、COB部、DIP部、PCBA部等四个部门。可提供通讯模块类·数码MID·工业工控·电力等产品。品质+服务100%满意!

各个流程的加工步骤。

1、排工序

作业人员根据BOM清单来确定物料的位号及方向，并安排到DIP插件拉线上的每一个人，SMT贴片加工厂家，为每一个员工分配元件，这个时候需要做的就是首样确认，最后一位员工进行检验，跟BOM单进行一一比对检验，再交由品质部人员进行核对首件。

2、波峰焊

完成首件确认后，进行批量生产，然后进行波峰焊接，固定PCB线路板上的电子元器件。波峰焊分为有铅和无铅，根据客户要求及电子元器件大小来决定是进行有铅焊接还是无铅焊接。进行波峰焊接时应该进行调整和控制好波峰焊链条速度、喷锡和波峰焊的高度以及最重要的加工时间，一般为2~3秒。同时对于某些电子元器件热敏感较强的进行手焊加工。当然还需对焊接完成的物料进行剪脚。

3、品质部质检

品质部检验是确保PCB板质量的一道重要工序，应检验焊点有没有锡拉，检验是否有虚焊，浮高等等，根据国际标准IPC6101进行精细的检查，辅助客户要求，确保交付客户满意的产品。

欢迎各新老客户前来我厂洽谈业务，了解更多请咨询深圳市恒域新和电子有限公司！

DIP后焊不良-冷焊

特点：焊点呈不平滑之外表，严重时于线脚四周，产生绉褶或裂缝。

允收标准：无此现象即为允收，若发现即需二次补焊。

影响性：焊点寿命较短，容易于使用一段时间后，开始产生焊接不良之现象，导致功能失效。

1，冷焊造成原因：

- 1) 焊点凝固时，受到不当震动(如输送皮带震动)。
- 2) 焊接物(线脚、焊垫)氧化。
- 3) 润焊时间不足。

2，冷焊补救措施:

- 1) 排除焊接时之震动来源。
- 2) 检查线脚及焊垫之氧化状况，如氧化过于严重，可事先Dip去除氧化。
- 3) 调整焊接速度，加长润焊时间。

松岗街道SMT贴片加工厂家来电咨询“本信息长期有效”由深圳市恒域新和电子有限公司提供。深圳市恒域新和电子有限公司（www.hyxinhe.com）是一家从事“SMT,COB,DIP,加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“手机,平板电脑,数码产品,GPS,安防产品的来料加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使恒域新和在电子、电工产品加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！