

邯郸pe管厂家 pe管厂家报价 腾远塑业

产品名称	邯郸pe管厂家 pe管厂家报价 腾远塑业
公司名称	河北腾远塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	15933737708

产品详情

PE管在进行热熔的时候可能会出现连接不上，或者是在连接结束之后又断裂的情况，那么因为出现这种情况都是因为连接的时候状态不对或者是方式不正确，一般再遇见这种情况的时候首先需要查清楚原因，然后等到原因查清楚了之后再将其连接上去，下面我们就来看一下热熔连接时断裂的原因是什么吧。

- 1、有可能是因为管材在加工的时候所使用到的材料是不一样的，而这两种材料在热熔的时候因为不兼容而导致热熔出现连接断裂的情况。
- 2、或者是给水管需要连接的位置当中有杂质，那么这一些的杂质也是会导致进行热熔时两边的温度不一样的。

PE管材焊接注意事项：

一、其热熔或电熔接口的强度高于管体本体，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用而断开。

二、PE管材焊接时，pe管厂家生产，加热板温度的调节需考虑地表温度、环境温度对加热板实际温度的影响，防止加热板实际温度（地表温度 + 环境温度 + 加热板显示温度）> 230 。环境温度在 38 以上且在柏油马路上进行施工时，加热板温度可调节至190 -200 之间；环境温度在38 以下且在野外进行施工时，加热板温度可调节至 200 -210 。

三、PE管材焊接完成后如使用水冷、风冷等强制冷却方式，会导致焊接处出现虚焊现象，影响焊接质量，故应采用自然冷却的方式进行冷却。

热熔对接是采用热熔对接焊机来加热管端(热熔对接温度为210+10)，pe管厂家报价，待管端熔化后，邯郸pe管厂家，迅速将其贴合，保持一定的压力，经冷却达到熔接的目的。适用管径范围：dn 90mm

操作步骤：

- 1、将需安装连接的两根PE管材同时放在热熔器夹具上(夹具可根据所要安装的管径大小更换夹块)，每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。
- 2、用电动旋刀分别将管材端切平整，确保两管材接触面能充分吻合。
- 3、将电加热板升温至210℃，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管端面同时完全与电热板接触加热。
- 4、抽掉加热板，再次操作液压装置，使已熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置(防止反弹)。
- 5、保持一定冷却时间松开，操作完毕。
- 6、施工完毕，须经试压验收合格后，方可埋土投入使用。

邯郸pe管厂家-pe管厂家报价-腾远塑业(推荐商家)由河北腾远塑料制品有限公司提供。河北腾远塑料制品有限公司(www.hebeitengyuan.com/) 为客户提供“ PE给水管材,PE燃气管材,PE管 ”等业务，公司拥有“ 腾远塑业 ”等品牌。专注于其它等行业，在河北 保定 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：高经理。