

美国杜邦PA66（华夏区）总代理商

产品名称	美国杜邦PA66（华夏区）总代理商
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦
公司地址	江苏省苏州市昆山市花桥镇蓬青路888号
联系电话	021-39596360 18501713476

产品详情

美国杜邦PA66，美国杜邦PA66中国塑料，美国杜邦PA66官方授权塑胶原料坚硬、耐磨、耐疲劳、耐油、耐水、结晶性能很高，具有优良的力学性能，刚度尚逊于金属，但比强度高于金属，可代替金属使用，冲击强度良好，比PC、POM低，但热稳定性差，制品一般只能在80-100度下使用PA6弹性好，冲击强度高，吸水性较大。PA66强度高，耐磨性好。PA610与PA66相似，但吸水和刚性都较小。PA1010半透明，吸水性小，耐寒性能好。

1.较易吸湿，在成型前必须干燥，如吸湿后流动性下降，易出现气泡、银丝。

2.流动性好，易溢料、流延，所以必须控制成型温度，采用特殊喷嘴，选小间隙

3.成型范围和收缩率大，方向性明显，所以易出现缩孔、凹痕、变形。

4.熔融尼龙的冷却速度对结晶度影响很大，且对塑件结构和性能有明显影响，故应正确控制模温。20-90度范围，模温若低易产生缩孔、结晶度低等现象。

供应尼龙聚酰胺66美国杜邦系列：

1.供应耐磨级PA66 101L美国杜邦经润滑 电气性能佳

2.供应耐磨级PA66 101F美国杜邦经润滑 易脱模 电气性能佳 成型周期快

3.供应超韧级PA66 ST801美国杜邦 耐低温 注射成型

4.供应超韧耐寒级PA66 ST801A美国杜邦注射成型

5.供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型

6.供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 超高韧性 注射成型

7.供应食品级PA66 FE5171美国杜邦 玻纤增强33%

8.供应玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33%抗蠕变注射成型

9.供应玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦 加纤13%注射成型

10.供应玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦 加纤14%注射成型

11.供应PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤 注射成型

12.供应玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦 加纤43%抗蠕变注射成型

13.供应PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤抗蠕变 注射成型

14.供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗蠕变

15.供应PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤 注射成型

- 16.供应热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤
- 17.供应抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定
- 18.供应PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤 抗水解 热稳定
- 19.供应玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦 加纤33%增韧级抗冲击
- 20.供应玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定 抗冲击
- 21.供应PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗冲击
- 22.供应防火阻燃PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤V-0注射成型
- 23.供应热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦 经润滑 耐磨损
- 26.供应纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦 防火阻燃V-0注塑级
- 27.供应PA66 FR7025V0F美国杜邦热稳定 经润滑 无卤阻燃V-0

28.供应PA66 FR7026V0F美国杜邦热稳定 无卤阻燃V-0

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 °C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 °C，12小时的真空干燥。