

环氧树脂板工艺

产品名称	环氧树脂板工艺
公司名称	江苏鑫泽不锈钢制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	兴化市戴南镇东陈村
联系电话	0523-83987428 18010987062

产品详情

江苏迈风科技有限公

司位于千年古镇-泰州兴化，是一家专业以生产环氧树脂板、PVC板、PP PC PET绝缘片、双面胶及模切的绝缘材料专业制造商，公司注册资质1580万，占地面积3200平方米，交通便利，公司目前拥有江苏和浙江两大区域生产基地。

在环氧树脂覆铜板出产中，环氧树脂板覆铜板一直坚持它的主导地位。据介绍，主要原因是这种产品具有优异的综合性能和阻燃性，而且有较好的功能价格比，深受用户的欢迎。

1、环氧树脂板树脂胶液

(1)树脂胶液配方在环氧树脂覆铜板行业中，环氧树脂板覆铜板已出产多年，树脂胶液配方基本上大同小异。

(2)配制办法

1)二甲基甲酰胺和乙二醇甲醚，拌和混合，配成混合溶剂。

2)参加双氰胺，拌和溶解。

3)参加环氧树脂，拌和混合。

4)2-甲基咪唑预先溶于适量的二甲基甲酰胺，然后加到上述物猜中，持续充沛拌和。

5)停放(熟化)8h后，取样检测有关的技术要求。

(3)树脂胶液技术要求

1)固体含量65% ~ 70%。

2)凝胶时间(171)200 ~ 250s。

2、粘结片

(1)制作流程

玻纤布开卷后，经导向辊，进入胶槽。浸胶后通过挤胶辊，操控树脂含量，然后进入烘箱。经过烘箱期间，去除溶剂等挥发物，同时使树脂处于半固化状态。出烘箱后，按尺度要求进行剪切，并整齐的叠放在储料架上。调理挤胶辊的空隙以操控树脂含量。调理烘箱各温区的温度、风量和车速操控凝胶时间和挥发物含量。

(2)检测办法在粘结片制作过程中，为了确保品质，有必要定时地对各项技术要求进行检测。检测办法如下：

1)树脂含量

粘结片边缘至少25mm处，按宽度方向左、中、右，切取3个试样。试样尺度为100mm × 100mm，对角线与经纬向平行。

逐张称重(W1)，精确至0.001g。

将试样放在524-593(的马福炉中，灼烧15min以上，或烧至碳化物全部去除。

将试样移至干燥器中，冷却至室温。

逐张称重(W2)，精确至0.001g。

核算：树脂含量= $[(W1-W2)/W1] \times 100\%$

转自：<http://www.zgjsmf.com/>