

压瓦机价格 睿至锋五金机械 双层压瓦机价格

产品名称	压瓦机价格 睿至锋五金机械 双层压瓦机价格
公司名称	佛山市睿至锋五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏工贸三路6号
联系电话	13929922135 13929922135

产品详情

四、铸件的凝固方式

1 凝固区域及其结构

铸件在凝固过程中，除纯金属和共晶成分合金外，断面上一般都存在三个区域，即固相区、凝固区和液相区。铸件的质量与凝固区域有密切关系。

图 1 3 2 凝固区域结构示意图

图 1 3 2 是凝固区域结构的示意图（另一半与之对称）。凝固区域又可划分为两个部分。液相占优势的液固部分和固相占优势的固液部分。在液固部分中，晶体处于悬浮状态而未连成一片，液相可以自由移动。用倾出法做实验时，晶体能够随同液态金属一起被倾出。

如果因铸件断面温度场较平坦 [图 1 3 4 (a)] ，压瓦机价格，或合金的结晶温度范围很宽 [图 1 3 4

(b)] , 铸件凝固的某一段时间内, 其凝固区域在某时刻贯穿整个铸件断面时, 异型压瓦机价格, 则在凝固区

域里既有已结晶的晶体也有未凝固的液体, 这种情况为“体积凝固方式”, 或称“糊状凝固方式”。

如果合金的结晶温度范围较窄 [图 1 3 5 (a)] , 或者铸件断面的温度梯度较大 [图 1 3 5

图 1 3 5 “中间凝固方式”示意图

(b)] , 铸件断面上的凝固区域宽度介于前

二者之间时, 彩钢设备压瓦机价格, 则属于“中间凝固方式”。

凝固区域的宽度可以根据凝固动态曲

线上的“液相边界”与“固相边界”之间

的纵向距离直接判断。因此, 这个距离的

大小是划分凝固方式的一个准则。如果两

条曲线重合在一起——恒温下结晶的金属,

或者其间距很小, 则趋向于逐层凝固方式。

而是在铸件最后凝固的部位留下集中的缩孔, 如图 1 3 6 所示。由于集中缩孔容易消除 (如设置冒口), 一般认为这类合金

的补缩性良好。在板状和棒状铸件上会出现中心线缩孔。这类合金铸件在凝固过程中, 当收

缩受阻而产生晶间裂纹时, 也容易得到金属液的充填, 使裂纹愈合, 所以铸件的热裂倾向

性小。

宽结晶温度范围的合金 (如高碳钢、球墨铸铁、铝铜合金、铝镁合金、镁合金等) 铸件

图 1 3 7

体积凝固方式的缩松的凝固区域宽, 双层压瓦机价格, 液态金属的过冷很小, 容易发展成为树枝发达

的粗大等轴晶组织。当粗大的等轴晶相互连接以后 (固相约占

70%) , 便将尚未凝固的液态金属分割为一个个互不沟通的溶池, 最后在铸件中形成分散性的缩孔即缩松。

压瓦机价格-睿至锋五金机械-双层压瓦机价格由佛山市睿至锋五金机械有限公司提供。佛山市睿至锋五金机械有限公司 (www.fs-yxd.com) 坚持“以人为本”的企业理念, 拥有一支技术过硬的员工队伍, 力求提供好的产品和服务回馈社会, 并欢迎广大新老客户光临惠顾, 真诚合作、共创美好未来。睿至锋—

—您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市南海区石啃综合钢铁市场H区3号厂房，联系人：刘小姐。