

弯线机生产厂 卡帕斯实业 弯线机

产品名称	弯线机生产厂 卡帕斯实业 弯线机
公司名称	东莞市卡帕斯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步村敬业横路1A号
联系电话	18680095968

产品详情

线材成型机调直注意事项

注意：本设备的直线机构，只供精密调整，不能调整扭曲和起节的线材，对于弧度大幅度不平均也是调整不了的，所以必须使用优质线材。

注意：此部份带有旋转和夹紧机构，会对身体做成伤害，使用时必须注意安全和做好防护工作。

直线机构分两部份，一个是垂直的，另一个是平放的
(以送线箱回零后为标准)，直线机构是跟着送线箱旋转的。

垂直部份是用作调整线材纵向偏移，弯线机工厂，平放部份是用作调整横向偏移，调整横纵向偏移量使之送出来的线材笔直。每一个直线部份都有九个压线轮，每一个压线轮都由一支调节螺丝来调整压线轮的位置。

使用扳手松开调整螺丝上的螺母。

使用正确的六角扳手调整压线轮压力。

线材成型设备配套焊机要注意什么

在日常生产中不用的客户根据不同的产品需要实现折弯成型和焊接一体化，其中焊接部分根据材质大致有电阻焊，弯线机，高中低频焊接等，弯线机生产厂，那么在实现线材成型产品折弯及焊接的过程中，成型机和焊接机两者实现全自动化配套工作我们对二者有啥要求呢或者应该注意的事项是什么。

焊接过程要平稳进行首先成型机加工出来的产品形变必须要小，具体来讲就是误差不能过大，不然容易导致焊机抓取不牢从而焊接不牢固。再者线材成型机加工出来的产品必须有很高的平整度。

东莞市卡帕斯实业有限公司高速3D转头机优势如下：

- 1、全新工艺转头，强度高，重量轻。特殊材质及特种加工工艺在保证转头高强度的前提下，由于自身重量大大减少，所以旋转起来十分便捷迅速，从而大大提供生产效益。
- 2、一线品牌马达，高精度加工。我司普遍使用日本安川等一线品牌，马达反应时间大大缩短，且精度高。
- 3、加重机身保证生产稳定。重于常规机型的重量从而使机器在加工产品的同时能够有更好的稳定性。

弯线机生产厂-卡帕斯实业(在线咨询)-弯线机由东莞市卡帕斯实业有限公司提供。东莞市卡帕斯实业有限公司（www.gdkapas.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的金属线、管、板制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领卡帕斯实业和您携手步入辉煌，共创美好未来！