

PA66 亿思科厂家直销 PA66加二硫化钼耐磨

产品名称	PA66 亿思科厂家直销 PA66加二硫化钼耐磨
公司名称	东莞市亿思科塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇漱新村大京九塑胶城塑兴东路193号
联系电话	15920665605

产品详情

塑料PA66的分类

塑料PA66实际上是属于晶体-半晶体材料,塑料PA66也有透明的PA66,但除了透明的塑料PA66外,其他的类型的塑料PA66都是晶度比较高的材料.都是非透明材料.吸湿性吸湿性是纤维的物理性能的指标之一,通常把纤维材料从气态环境中吸收水分的能力称为吸湿性。

吸湿性是塑料PA66对水分的亲疏程度.

按照吸湿程度,可以将塑料分成两类,一类是有吸湿性和粘附水分倾向的塑料.可有:PA66,PA,ABS等.另一类,则相反性质,吸湿性较小的.如PP,PE等.

和塑料PA66吸湿性较大的塑料,当水分达到一定的程度时候,在加工成型过程中,由于高温,水分会变成气体,在塑料高温溶解的同时,伴随着气泡等出现.所以,塑料PA66等吸湿性材料在加工成型前,一般要进行干燥,使得水分减少到一定程度,一般要在0.2%以下.在加工过程中,也要持续加温,避免二次受潮。

浅谈超韧与增韧尼龙PA6的区别

PA尼龙材料属于通用工程塑胶中的一种热门塑胶材料,品种向来五花八门,而主流材料以尼龙PA6与PA66为主,这两种主流材料下又细分许多种类型,如:增韧尼龙,阻燃尼龙,抗静电尼龙,加纤增强尼龙等,而现在注塑行业中往往会有许多突发情况发生,在这时候单纯依靠数据是不的,所以就有人就会结合产品物理表现:砸一下是什么效果,使劲弯一下是什么效果,甚至使用重型机械碾压后是什么情况,甚至会拿自己正在使用的某款产品跟其他产品做比较来大致了解其他产品的性能,今天中尔要与大家说

的就是增韧尼龙相关的：超韧与增韧尼龙pa6的区别与联系。

玻璃纤维增强尼龙改性注意事项

在尼龙中加入30%的玻璃纤维，尼龙的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10~40。

由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增加，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，是采用双金属螺杆、机筒。