

红外专用压片模具13mm新款 红外压片机模具

产品名称	红外专用压片模具13mm新款 红外压片机模具
公司名称	天津诺雷信达科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	模具直径:13mm
公司地址	西青经济技术开发区赛达路金泽园
联系电话	13502107024

产品详情

HF-2A/12型红外专用压片模具新款HF-2A/12型红外专用压片模具做为红外分光光度计/傅里叶红外光谱仪专用压片模具附件，直径 13mm不脱模。同时供应6mm压片模具、8mm压片模具、10mm压片模具、11mm压片模具、15mm压片模具、20mm压片模具等其它非标尺寸压片模具以及加热模具、开瓣模具、硼酸专用模具等。

使用说明书

压片过程：

按图A顺序摆放，将研细烘干后的试样粉末均匀的撒在模具的底座上，手压并旋转上压头使试样粉末均匀并平铺。如果需要抽真空，在外套和上压头之间放置O型圈，在抽气嘴上插入抽气胶管（通常无需抽真空），将模具放在压片机工作台中心，压力不要超过10吨（具体压力表对应兆帕数请对照所使用压片机压力对照表），保持压力1-2分钟即可。可见图A

从压片机上取下模具，拿掉上压头和外套，此时样品架会粘连在底座上，偶尔也会粘连在上压头上，只要将与之相连的底座或上压头放在平板上，使大平面朝下，在大平板上震动几下即可取下品架。

测试方法：

如使用TJ270-30(A)型红外，将样品架直接插入样品室即可。

如果使用傅立叶或其它型号红外，将样品架插入我们为您特配的插板圆孔中再放入机器样品室即可。

三、清除试样及模具的保养：

清除试样如图B，轻轻施压或用手旋压片机丝杠即可。

使用后整套模具清洗干净，并涂上油或凡士林置于干燥器内避免锈蚀