

縫隙式水沟模具制作过程 縫隙式水沟模具制作方法

产品名称	縫隙式水沟模具制作过程 縫隙式水沟模具制作方法
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	500.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

縫隙式水沟模具是市政排水工程上使用的比较多的工具，生产的产品主要用作排水，给我们的日常生产提供了很大的便利。该模具的生产需要严格的按照正确的生产顺序来进行，主要是依据着图纸来进行生产的，图纸的设计主要是由电脑绘图，正面图侧面图都要进行设计制作，模具每部分的尺寸都要详细的标明，一些制作的要求也要标注到图上，这样根据图纸上显示的图案制作成实际的縫隙式水沟模具，供客户进行使用。将准备好的相关厚度的钢板的形状进行改变，也就是将钢板进行裁剪，裁剪时需要使用高端的激光剪切法，剪切成模具上所需要的形状，为了考虑到縫隙式水沟模具整体的合理性，所以生产的过程是相对比较复杂的，还要根据图纸上的说明将剪切好的钢板做折弯处理，然后各块钢板准备就绪后，使用高超的焊接技术将多块钢板焊接成模具应有的形状，这样钢板的焊接密度才会高，模具整体的密封性才会更强，不出现泥浆渗漏的情况，节约了生产资源。