

N95口罩压边机专用伺服行星减速机 完全替代凸轮分割器

产品名称	N95口罩压边机专用伺服行星减速机 完全替代凸轮分割器
公司名称	宁波新旋台自动化设备有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	精度: ± 0.5 寿命:30000h 匹配电机:400W伺服、57步进
公司地址	鄞州区钟公庙街道天童北路1388号
联系电话	0574-27964391 13688953331

产品详情

N95平面口罩机包括：N95口罩本体机、N95内耳带口罩机、N95外耳带口罩机、N95绑带式口罩机。

N95立体口罩机包括：N95杯型口罩机、N95鸭嘴型口罩机、N95折叠型口罩机。

N95口罩本体机

N95口罩本体机，亦称[口罩打片机](#)，是用于自动化生产多层材质[平面口罩](#)成品之机台，可使用1~4层N95PP纺粘无纺布

[平面口罩](#)

生产设备性能稳定，产量高，不良率低，易于操作

。 [口罩本体机](#)外加几台[内耳带口罩机](#)、 [外耳带口罩机](#)、 [绑带式口罩机](#)

或耳带点焊机，可以生产内耳带口罩、外耳带口罩、绑带口罩等各式口罩。

N95口罩本体机产品参数(点击查看视频)：

机台尺寸：3900 (L) * 905 (W) * 1600 (H) mm

频率：20KHZ

耗电量：4KW

N95内耳带口罩机

内耳带口罩机工作原理：

超声波内耳带口罩机用超声波焊接方式，当口罩移至加工的位置时，超声波自动产生，在耳带上形成微振幅高频率的振动，并瞬间转化为热量，熔融所要加工的材料，最后使耳带永久性的粘贴或埋植在口罩本体内侧，是内耳带口罩生产最后一道加工工序，仅需一名操作员将口罩本体一片片置放于口罩盘内，后续动作至成品完成由设备自动操作。

N95内耳带口罩机参数：

机器型号：NK-GW2019

机台尺寸：1915 (L) * 855 (W) * 1780 (H) mm

电压：220V, 1or 3 phase

产能：40-50pcs/min

耗电量：6KW

气压：6kg/cm²

频率：20KHZ

N95内耳带口罩机特点：

- 1.机台实密，不占空间。
- 2.全机台使用铝合金，美观坚固不生锈。
- 3.稳定性高，故障率低。
- 4.光电检测，降低失误率。
- 5.此机采机超声波台湾系统，日本换能器，性能稳定，操作方便。

N95内耳带口罩机工作流程：

工作流程：(口罩本体)人工入料 耳带自动入料 超声波耳带熔接 无纺布边带入料及包边 超声波

边带熔接 边带切断 成品输出 计数 成品堆叠 输送带装置送出

N95外耳带口罩机

N95外耳带口罩机工作原理

N95外耳带口罩机将松紧带以超音波方式熔合于口罩本体两外侧，进而完成耳带式口罩成品，仅需一名操作员将口罩本体一片片置于输送带治具上，其余后续动作至成品完成皆由机台自动操作，本机产量较一般耳带机高。

N95外耳带口罩机参数：

- 1、产品型号：NK-UMM03
- 2、机台尺寸：2646(L)*620(W)*1750(H)m/m
- 3、电压：单相220V
- 4、产量：45-55pcs/min
- 5、气压：6kg/cm²
- 6、耗电：2.3KW
- 7、口罩本体尺寸必须固定

N95外耳带口罩机特点：

- 1、机台实密，体积小，不占空间；
- 2、PLC程式控制，稳定性高，故障率低；
- 3、全机台采用铝合金结构，美观坚固不生锈；
- 4、光电检测，降低失误率。
- 5、耳带熔接强度可调。

N95绑带式口罩机

超声波口罩绑带机工作原理

采用超声波焊接方式，于机台上设置输送装置，于输送装置输入口罩半成品，经过拉筒包边，再以超声波花轮压合后，将绑带切断，从而输出成品，只需一人将口罩本体置於机器的传输带上，其余后续工作均全自动完成。

超声波口罩绑带机技术参数：

N95绑带式口罩机

产品型号：NK-BDJ10

电压：220V

频率：20K 两套超声波系统

功率：3kw

产量：25-30片/每分钟

机台尺寸：1900 (L) X 730(W) X 1300(H) mm

机台重量：300KG

超声波口罩绑带机特点:

- 1.机架采用铝合金及不锈钢，外观轻巧美观不生锈。
- 2.自动计数，可有效控制生产效率和生产进度。
- 3.变频控制，可根据实际需要调节设备运行速度。
- 4.拉筒入料，定位更精准，可使原材料宽度控制到最小，节约成本。
- 5.成品长度尺寸控制统一，偏差 ± 1 mm，可有效控制成品长度。
- 6.设备自动化程度高，对操作员工要求低，仅需放料和整理成品即可。
- 7.此机采机超声波台湾系统，日本换能器，性能稳定，操作方便。
- 8.自动化超声波熔接轮采用进口优质钢材DC53做成，使模具寿命延长，耐磨耐用。