

超薄金刚石锯片 金刚石锯片 寰宇工具

产品名称	超薄金刚石锯片 金刚石锯片 寰宇工具
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

产品详情

金刚石锯片

金刚石锯片是一种切割工具，广泛应用于石材，陶瓷等硬脆材料的加工。金刚石锯片主要由两部分组成：基体与刀头。基体是粘结刀头的主要支撑部分，而刀头则是在使用过程中起切割的部分，刀头会在使用中而不断地消耗掉，而基体则不会，刀头之所以能起切割的作用是因为其中含有金刚石，金刚石作为目前硬的物质，它在刀头中摩擦切割被加工对象。而金刚石颗粒则由金属包裹在刀头内部。

在使用过程中，金属胎体与金刚石一起消耗，一般较理想的情况是金属胎体消耗较金刚快，这样就既能保证刀头的锋利度又能确保刀头有较长的寿命。

金刚石锯片的分类

越来越多的行业在生产过程当中使用金刚石锯片，随着行业的整合细分，金刚石锯片的种类愈见细化。

一.制造工艺分类：

- 1、烧结金刚石锯片：分冷压烧结和热压烧结两种，压制烧结而成。
- 2、焊接金刚石锯片：分高频焊接和激光焊接两种，高频焊接通过高温熔化介质将刀头与基体焊接在一起，激光焊接通过高温激光束将刀头与基体接触边缘熔化形成冶金结合。
- 3、电镀金刚石锯片：是将刀头粉末通过电镀方法附着在基体上。

金刚石锯片

1. 金刚石粒度的选择当金刚石粒度粗且为单一粒度时，锯片刀头锋利，锯切，但金刚石结块的抗弯强度下降;当金刚石粒度细或粗细粒度混合时，金刚石切割片刀头耐用度高，但效率较低。综合考虑以上因素，选择金刚石粒度为50/60目较为适宜。

2. 金刚石分布浓度的选择在一定范围内，当金刚石浓度由低到高变化时，锯片的锋利性和锯切效率逐渐下降，而使用寿命则逐渐延长;但浓度过高，锯片会变钝。而采用低浓度、粗粒度，效率则会提高。

利用刀头各部位在锯切时的不同作用，金刚石锯片，采用不同浓度(即在三层或更多层结构中中间层可采用较低浓度)，锯刀过程中刀头工作上形成中间凹槽，有利于防止锯片偏摆，从而改善石材加工质量。

3. 金刚石强度的选择金刚石的强度是保证切割性能的重要指标。

过高的强度会使晶体不易破碎，磨粒在使用时被抛光，锋利度下降，导致工具性能恶化;金刚石强度不够时，在受到冲击后易破碎，超薄金刚石锯片，难以担负切削重任。故应选择强度在130-140N。

4. 粘结相的选择锯片的性能并不仅仅取决于金刚石，而是取决于金刚石与粘结剂恰当配合构成的刀头这种复合材料的整体性能。

相信用过金刚石锯片的人都知道，它是专用于金刚石材料的锯片，那又管锯片焊齿什么事情呢？

首先需要我们了解金刚石锯片合金定位的重要性，很多生产锯片的公司企业，金刚石锯片价格，每天都需要消耗数万粒的合金，因为焊接速度很快所以很难将合金摆正，不论是电阻焊还是高频焊，在作业过程中都可以保证具备足够的磨削量，这样一来，在节约合金的同时还可以削减砂轮的损耗程度。

其次金刚石锯片产品焊接的焊丝熔点一定要低，金刚石锯片标准，给予回火消除应力，等级产品选择合金晶体够粗且温度要高，在考虑焊接强度以及技术问题，再选择超微晶体合金，但是要注意温度回火，繁殖会发生爆裂、掉齿问题，进而直接影响焊接的牢固性能。

金刚石锯片对刀具质量的选择，若是超微粒合金其整体抗磨，但抗弯性差。所以在选择合金时一定要选择厚的，而粗晶体合金，它的抗磨性能差且抗弯强度大、膨胀系数高。铁质合金的经济成本较低，虽然高速钢的成本低但是高温焊接硬度相对较差，且很容易生锈。

超薄金刚石锯片-金刚石锯片-寰宇工具(查看)由丹阳市寰宇工具有限公司提供。“五金工具、汽车配件、家具生产、加工、销售。”就选丹阳市寰宇工具有限公司(www.dyhygj.com)，公司位于：江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区，多年来，寰宇工具坚持为客户提供好的服务，联系人：黄建志。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。寰宇工具期待成为您的长期合作伙伴！