

武汉市厂房钢结构竣工验收检测鉴定报告

产品名称	武汉市厂房钢结构竣工验收检测鉴定报告
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	.00/平方
规格参数	今日新闻:房屋鉴定中心 头条新闻:厂房检测中心 天天新闻:危房安全检测
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101, 201, 厂房一302(注册地址)
联系电话	13828755330

产品详情

钢结构施工质量检测方法：武汉市厂房钢结构竣工验收检测鉴定报告新闻中心

钢结构工程检测的重点在于安装、拼接过程中产生的质量问题。下面就一些钢结构工程中主要的检测内容进行分析阐述：

1、构件尺寸及平整度的检测

每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值应符合其产品标准的要求。梁和桁架构件的变形有平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，因此要检测两个方向的平直度。柱的变形主要有柱身倾斜与挠曲。

检查时可先目测，发现有异常情况或疑点时，对梁、桁架可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线，然后测量各点的垂度与偏差；对柱的倾斜可用经纬仪或铅垂测量。柱挠曲可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线测量。

2、钢材锈蚀的检测

钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面削弱，承载力下降。钢材的锈蚀程度可由其截面厚度的变化来反应。检测钢材厚度（必须先除锈）的仪器有超声波测厚仪（声速设定、耦合剂）和游标卡尺。

超声波测厚仪采用脉冲反射波法。超声波从一种均匀介质向另一种介质传播时，在界面会发生反射，测厚仪可测出探头自发出超声波至收到界面反射回波的时间。超声波在各种钢材中的传播速度已知，或通过实测确定，由波速和传播时间测算出钢材的厚度，对于数字超声波测厚仪，厚度值会直接显示在显示屏上。

3、构件表面缺陷的检测-磁粉探伤

3、1磁粉探伤的基本原理：当钢结构内部存在缺陷时，如裂纹、夹杂、气孔等非铁磁性物质，其磁阻非常大，磁导率低，必将引起磁力线的分布发生变化。缺陷处的磁力线不能通过，将产生一定程度的弯曲。当缺陷位于或接近钢结构表面时，会穿过钢结构表面漏到空气中形成一个微细的漏磁场。

3、2漏磁场的强度主要取决磁化场的强度和缺陷对于磁化场垂直截面的影响程度。利用磁粉就可以将漏磁场给予显示或测量出来，从而分析判断出缺陷的存在与否及其位置和大小。

将铁磁性材料的粉末撒在工件上，在有漏磁场的位置磁粉就被吸附，从而形成显示缺陷形状的磁痕，能比较直观地检出缺陷。这种方法是应用最早、最广的一种无损检测方法。

磁粉一般用工业纯铁或氧化铁制作，通常用四氧化三铁(Fe_3O_4)制成细微颗粒的粉末作为磁粉。磁粉可分为荧光磁粉和非荧光磁粉两大类，荧光磁粉是在普通磁粉的颗粒外表面涂上了一层荧光物质，使它在紫外线的照射下能发出荧光，主要的作用是提高了对比度，便于观察。

3.3磁粉检测又分干法和湿法两种：

(1)干法—将磁粉直接撒在被测工件表面。为便于磁粉颗粒向漏磁场滚动，通常干法检测所用的磁粉颗粒较大，所以检测灵敏度较低。但是在被测工件不允许采用湿法与水或油接触时，如温度较高的试件，则只能采用干湿法。

(2)湿法—将磁粉悬浮于载液(水或煤油等)之中形成磁悬液喷撒于被测工件表面，这时磁粉借助液体流动性较好的特点，能够比较容易地向微弱的漏磁场移动，同时由于湿法流动性好就可以采用比干法更加细的磁粉，使磁粉更易于被微小的漏磁场所吸附，因此湿法比干法的检测灵敏度高。

公司房屋检测鉴定认为房屋是人们工作和生活的必须场所，且为价值最大的一种固定资产，房屋结构多种多样，房屋的损坏情况千变万化，因此房屋的鉴定工作具有自身的一些特点：

1、房屋鉴定工作不同于建筑领域里的其他行业（如：设计 侧重结构计算和新规范的应用；科研 侧重理论和专题研究；施工、质检和监理 侧重施工中的质量和问题的解决），是一门以工民建的基本理论和专业知识为基础，要求从业技术人员熟悉结构设计和建筑施工技术，兼通使用环境、地理环境、气象条件等自然界对房屋的影响方式和结果，有丰富的实践经验、分析解决问题和写作表达的能力，在某些情况下，还要有一定的法律知识的一种综合性的行业。房屋鉴定技术人员要具有一定的房屋鉴定工作经验，需要了解我国建筑结构发展的历史和我国各年代各地区各类建筑结构的特点和特性。由于需要鉴定的房屋主要为尚在使用阶段的房屋，这些房屋有的建于几十年甚至上百多年前，房屋的损坏或裂缝产生和发展的过程我们不可能见到，我们见到的只是结果，对于房屋损坏的原因只有经过详细的现场检测，根据损坏的部位、状况，有的还需要确定损坏的时间，运用我们掌握的理论知识和技术（有时需进行工程检测），经过仔细的研究、分析和计算后才能给出较准确的鉴定结论。