

环氧粉末防腐钢管 熔结环氧粉末防腐钢管 金淋管道

产品名称	环氧粉末防腐钢管 熔结环氧粉末防腐钢管 金淋管道
公司名称	河北金淋管道防腐制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路高龙潭村西50米
联系电话	13383072588

产品详情

环氧粉末防腐钢管的优点

环氧粉末防腐钢管1、生产工艺自动化程度高

生产时，采用一次性完成涂覆，是环氧粉末防腐涂料的每个粉末颗粒都能够熔融结合，使所有组成成分能够均匀结合，保证涂覆过程中和涂料成膜后的涂层具有连续稳定的均匀性。而且，其涂装过程不会产生三废污染。

2、与钢材优良的粘结性能

在施工时，熔结环氧粉末防腐涂料能够熔融结合涂装，并且充分熔化流动，使其均匀覆盖钢管表面，和基体之间不存在空隙，达到完全结合。一般防腐涂层剪切粘结强度都在10MPa以下，而环氧粉末剪切粘结强度能够达到80MPa以上。除此之外，剪切粘结时能够产生化学反应，主要是环氧粉末树脂受热固化交联而成为连续的热固性聚合物，和钢管表面发生化学反应达到某种化学结合的效果。

3、具有较强的耐阴极剥离性能

作为衡量防腐涂层能否与阴极保护协调工作的关键指标之一，阴极剥离一般采取施加阴极保护电流，一段时间后，涂层能够剥离的面积(以半径计)来进行衡量。其他涂层剥离半径一般大于10mm，而环氧粉末涂层的小于8mm。由于熔结环氧防腐涂层具有这种热固联分子结构特点和与钢管之间的某种程度的化学键结合特质，使它作为防腐涂层体系具有的性能。

4、具有较强的抗冲击能力

环氧粉末涂层质地较为坚硬，能够与金属材料牢固粘结，抗冲击力高达10J，环氧粉末防腐钢管，一般涂层几乎达不到这种要求。这就使熔结环氧防腐涂层能够达到钢管在不同作业环境条件下，内熔结环氧粉末防腐钢管，堆放、运输、排管时对接压、撞击、磨擦、弯曲等机械性能的要求。

5、具有较好的耐温性能

环氧粉末涂层是现阶段使用的各种防腐涂层中，耐温的一种，其耐操作性温度高达40~110℃。而且，熔结环氧防腐涂层技术包含的补口方法，具有简便可行、性能优良，和能够与管体防腐相容的优良性能。

6、具有较好的耐环境能力

熔结环氧防腐涂层可达到管线运行时所处各种埋地、架空、水下等环境中对耐腐蚀、耐老化以及管线运行时所处各种环境中对耐物理应力、耐生物侵蚀、耐植物根系穿透的要求。

环氧粉末防腐钢管

环氧粉末防腐钢管内壁防腐涂层分析

环氧粉末防腐钢管内壁防腐涂层：为了防止管内腐蚀、降低摩擦阻力、提高输量而涂于管子内壁的薄膜。常用的涂料有胺固化环氧树脂和聚酰胺环氧树脂，涂层厚度为0.038~0.2毫米。为保证涂层与管壁粘结牢固，必须对管内壁进行表面处理。70年代以来趋向于管内、外壁涂层选用相同的材料，以便管内、外壁的涂敷同时进行。

防腐保温涂层：在中、小口径的热输或燃料油的管道上，为了减少管道向土壤散热，在管道外部加上保温和防腐的复合层。常用的保温材料是硬质聚氨脂泡沫塑料，适用温度为-185~95℃。这种材料质地松软，为提高其强度，在隔热层外面加敷一层高密度聚乙烯层，形成复合材料结构，以防止地下水渗入保温层内。

环氧粉末防腐钢管外涂层是近30年来发展起来的新型防腐层，环氧粉末防腐钢管，采用静电喷涂工艺涂敷环氧粉末涂料，一次成膜。该涂层具有涂敷操作简单、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐温性能高等特点。

环氧粉末防腐钢管层主要性能指标

序号 项目 性能指标 试验方法

1 外观 平整、色泽均匀，无气泡、开裂及缩孔

2 厚度(um) 300-500

3 24h或48h阴极剥离 (um) 8 按SY/T0315-97

4 28d阴极剥离 (um) 10 按SY/T0315-97

5 断面孔隙率 (级) 1-4 按SY/T0315-97

6 粉结面孔隙率 (级) 1-4 按SY/T0315-97

7 抗3°弯曲 无裂纹 按SY/T0315-97

8 抗1.5J冲击 无 按SY/T0315-97

9 电气强度 (MV/M) 30 按GB/T1408-1989

10 体积电阻率 ($\Omega \cdot m$) 1×10^{13} 按GB/T1408-1989

11 附着力 (级) 1-3 按SY/T0315-97

12 耐磨性 3 按SY/T0315-97

环氧粉末防腐钢管-熔结环氧粉末防腐钢管-金淋管道(诚信商家)由河北金淋管道防腐制造有限公司提供。河北金淋管道防腐制造有限公司 (hbjlgs.tz1288.com) 在钢管这一领域倾注了无限的热忱和热情,金淋管道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:王大伟。