

高铬复合锤头 合金复合锤头 双液复合锤头铸造厂家

产品名称	高铬复合锤头 合金复合锤头 双液复合锤头铸造厂家
公司名称	洛阳市致力新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:致力新材料 材质:合金,高锰钢,双金属复合
公司地址	工厂在洛阳和云南
联系电话	13353997333

产品详情

复合锤头又叫双金属复合锤头，双液复合锤头，高铬复合锤头，合金复合锤头等。

本产品采用特殊的工艺手段，将两种不同性能的材料同时在液体状态下使其熔融为一体，结合面积可达100%，结合处冲击韧性可达14J/cm²以上。工作部位使用高铬铸铁材料，采用定向凝固，使高铬铸铁中的Cr₇C₃型碳化物垂直分布于工作面，硬度可达HRC62-65，冲击韧性在（AK）30J/cm²以上，完全可以抵制Al₂O₃、SiO₂等硬质项对其的切削，表现出高的抗磨性能；柄部具有高的强韧性和优良的综合机械性能。既有很高的抗磨功效，又有可靠的安全性能。有效地解决了硬度和韧性之间的矛盾，使之能够适应各种复杂而又恶劣的工况条件。

应双金属热复合材料生产的锤头是高锰系列材料使用功效的2-3倍。尤其适用于大型破碎机锤头、板锤以及大型球磨机衬板，特别在工矿条件较为恶劣的环境中工作效果十分显著。用于石灰石、水泥熟料、铁

矿石、砂岩、煤矸石、玄武岩……等诸多硬质石料破碎领域。

在现有技术中，[双金属复合锤头](#)

采用砂型铸造，都是锤头朝上，冒口直接放在高铬铸铁上方，无法实现定向凝固，冒口部位组织不致密，耐磨性差；砂型铸造，大的锤头单个浇注，小的锤头两个串浇，效率低；砂型铸造砂子难以回收，复用性差，造成很大浪费，而且废砂排放易造成环境污染。为了解决上述问题，我公司研制出了一种消失模真空负压头朝下生产双金属复合锤头的生产方法，采用消失模多件串浇，大大提高了生产效率，头朝下，可以达到定向凝固的效果，使高铬铸铁材料自身的性能得到了最大的发挥；真空负压、先烧后浇、振动浇注，提高锤头致密度的同时晶粒得到了细化，进一步提高了锤头的宏观硬度。这样生产出来的锤头，降低了用电量、砂子95%可回收复用、提高了工作效率；用消失模真空负压头朝下生产双金属复合锤头的方法制作的双金属复合锤头，使用寿命比头朝上生产的双金属复合锤头提高了20%~30%，能够获得较高的技术经济综合效益。