

新款复合匀质板设备，流淌型匀质板设备厂家

产品名称	新款复合匀质板设备，流淌型匀质板设备厂家
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:KL-48 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

新款复合匀质板设备，流淌型匀质板设备厂家

生产工艺

1生产原料易购，没有地域局限性。主要利用水泥、河沙、粉煤灰、各种保温材料、短切纤维或玻纤布等，经该设备一次性加工成型。生产工艺简单、成本低廉，投资少，见效快。2、匀质板设备自动化程度高，操作简单（操作工人经简单培训即可上岗），劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音，无污染，无三废排放。

1、可直接购买加工好的聚苯板（EPS）片材，经过设备挤压、渗透、即可完成。

2、也可以购买聚苯板设备自己生产

硅质保温板生产线正是满足了市场的需要，能为企业带来丰厚的利润，是企业发展需要的之设备！硅质改性聚苯板设备质量好！易操作！价格合理！

1设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。

2设备灵活性：采用的模块化设计方式，将设备分为三大系统，可根据客户的不同的投资规模和场地环境，量身定制，提供不同的设备生产方案。

匀质保温板设备自动化程度高。从上料到成品形成，全部采用PLC自动控制，节省了人力，生产全程只需3-5人即可完成，此套全自动生产线产品质量过关，生产效率高，节省电力能源和无污染等特点。

水泥基匀质板设备生产流

- 1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。
- 2、水泥基匀质板设备将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性
- 3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。
- 4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。