

漳州圆网印花 圆网印花公司 联益纺织

产品名称	漳州圆网印花 圆网印花公司 联益纺织
公司名称	石狮联益众成纺织科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市石狮市鸿山镇伍堡工业区冠宏厂内
联系电话	13599710593 13599710593

产品详情

涤纶在高温高压染色时，分散染料对涤纶纤维的上染过程

在高温高压染色时，分散染料对涤纶纤维的上染过程可分为以下几个阶段：

(1)分散染料在染液中随染液的流动逐渐靠近纤维界面，这阶段分散染料的性质和状态基本无关，溶解状的染料分子和悬状的染料颗粒都一样随染液流动，转移速度决定于溶液溶液流速。

(2)由于纤维表面存在着不易流动的动力学边界层，当分散染料进入动力学边界层靠近纤维界面后，主要靠自身的扩散接近纤维。这阶段转移速度不仅和溶液流速有关，圆网印花面料价格，还和分散染料的扩散速度有关，圆网印花公司，因此，漳州圆网印花，溶解状的染料分子比悬浮体及聚集体扩散快得多，分散染料的溶解度和分散状态对这阶段的转移速度有较大影响。

(3)分散染料靠近纤维界面到它们之间的分子作用力足够大后，分散染料迅速被纤维表面吸附。这个阶段的转移速度主要决定于纤维和染料分子的结构和性能，也和界面溶液的性质有关。其中染料的溶解度和分散状态有较大影响，染料溶解度超高和染料分子与纤维作用越大，吸附速度越快。

(4)分散染料被吸附到纤维表面后，在纤维内产生一个浓度差或内外染料化学wei差，染料将向纤维内部扩散，这里的扩散速度主要决定于纤维化学和微结构，也和染料分子结构及浓度有关。纤维无定型区含量较高，孔隙大或自由体积含量多，染料溶解度高，扩散速度快，因此，此阶段的染料扩散速度直接和纤维被溶胀或增塑程度、分散染料在纤维中的浓度有关。溶胀或增塑程度高，纤维外层分散染料浓度高，扩散就快。

石狮联益纺织科技专业从事印染行业长达28年，有着专业的印染经验，品质有保障。公司奉行“创优质

产品，让顾客满意；用科学管理，树行业典范”的质量方针，坚持“以人为本，强调员工quan面发展”的企业信条。欢迎大家来电咨询！

涤纶地毯缺点

- 1.染色性较差。
- 2.吸湿性较差，并且容易带静电，不耐脏。
- 3.抗熔性较差，遇着烟灰、火星等易形成孔洞。

石狮联益众诚纺织科技有限公司，是一家从事着纺织印染行业20多年的企业，在纺织印染方面有着多年的丰富经验，品质有保障，圆网印花定制，大家有需要纺织印染，尼龙印花，涤纶印花，棉布涂料印花的需求的话，欢迎大家来电咨询哦，可以拨打图片上的联系电话！

应用电子衍射测得的涤纶折叠链片晶的厚度约为10NM左右，而涤纶单基的长度为1.075NM，因此，可认为片晶厚度相当于9个涤纶分子的单基长度。但是，涤纶大分子链长约为 1.075×130 （平均聚合度）=140NM，由此可见涤纶片晶大分子链必须取折叠链结构。折叠有可能发生在-CH₂-CH₂-链段处，其原因是该处链的柔曲性较好，易于折曲。

此外，由于涤纶大分子也能形成伸直链结晶（原纤化结晶）。可见，涤纶内部折叠链结晶和原纤结晶共存。这两种结晶比例随拉伸倍数、热定型条件而异。

石狮联益纺织科技专业从事印染行业长达28年，有着专业的印染经验，品质有保障。公司奉行“创优质产品，让顾客满意；用科学管理，树行业典范”的质量方针，坚持“以人为本，强调员工quan面发展”的企业信条。欢迎大家来电咨询！

漳州圆网印花-圆网印花公司-联益纺织(推荐商家)由石狮联益众成纺织科技有限公司提供。石狮联益众成纺织科技有限公司（www.lianyizz.com）实力雄厚，信誉可靠，在福建泉州的色织、扎染、印花布等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领联益纺织和您携手步入辉煌，共创美好未来！