

化工设备连接用TA2纯钛对焊法兰生产厂家

产品名称	化工设备连接用TA2纯钛对焊法兰生产厂家
公司名称	宝鸡欧瑞轩钛业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	材质:TA2/GR2 型号:对焊法兰DN50 压力范围:PN16-PN150
公司地址	高新开发区八鱼镇高崖村高崖工业园
联系电话	18392759938

产品详情

1.钛法兰分类

根据化工行业（HG）行业标准分为：整体法兰（IF），螺纹法兰（Th），平板平焊法兰（PL），颈对接焊法兰（WN），颈平焊法兰（SO），承插焊法兰（SW），对焊环活套法兰（PJ/SE），平焊环活套法兰（PJ/RJ），衬里法兰盖（BL（S）），法兰盖（BL）[2]。

2.根据石化（SH）行业标准：螺纹法兰（PT），对焊法兰（WN），平焊法兰（SO），承插焊法兰（SW），活套法兰（LJ）法兰盖（未显示）。

3.根据机械（JB）行业标准：一体式法兰，对焊法兰，平板平焊法兰，对焊环板松套法兰，平焊环板松套法兰，法兰环板松套法兰，法兰盖。

4.根据国家（GB）标准：整体式法兰，螺纹法兰，对接焊接法兰，带颈的平焊法兰，带颈的承插焊法兰，带颈的松动法兰，对接法兰，对焊法兰，对接焊环板活套法兰，平焊环板法兰松套，法兰环松板法兰，法兰套。

2.对焊法兰技能要求

1.对焊法兰的水平及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

1.允许使用公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳钢和奥氏体不锈钢锻件使用I级锻件。

2.除下列要求外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应满足 级或以上等级的锻件的要求。

3.符合下列条件之一的，应符合 和锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa的法兰的锻件；（2）PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；压力PN>1.6MPa，工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

第二，对接焊接法兰通常通过锻造或锻造制成。使用钢板或型材时，必须满足以下要求：

3.对焊法兰的加工技术

1.对焊法兰应进行超声波检查，无分层缺陷；

2.应沿钢的轧制方向切成条状，弯曲并焊接成环，钢的表面应形成圆柱面。不允许将钢板直接加工成带颈的对焊法兰。

3.环的对接焊缝应为全熔透焊缝；

4.环的对接焊缝应在焊接后进行热处理，并应进行100%射线或超声波检查，射线检查应符合JB4730的II级要求，而超声波检查应符合JB4730的I级要求。

5，对接焊缝的颈部外斜面

4.化学成分要求