

工艺蜡烛开模专用模具胶模具硅胶

产品名称	工艺蜡烛开模专用模具胶模具硅胶
公司名称	上海润康硅材料有限公司
价格	36.00/件
规格参数	蜡烛种类:工艺蜡烛 形状:仿真水果 适用节庆:各种场合
公司地址	上海市嘉定区嘉新公路835弄25号10幢1011室
联系电话	86 21 64545928 13816315865

产品详情

蜡烛种类	工艺蜡烛	形状	仿真水果
适用节庆	各种场合	品牌	润康
规格	桶	包装	25千克/桶
产品编号	LK	适用送礼场合	广告促销、会议庆典、办公福利、商务公关、答谢客户、开业典礼、节日庆祝、婚庆、生日、乔迁、毕业升学、外事、宗教用品、其他
送礼对象	送父母/长辈、送孩子/宝 宝、送女友/老婆、送男友/老公、送朋友、送同事、送客户、送领导、送同学、送老外、送哥哥/弟弟、送姐姐/妹妹、其他	是否提供加工定制	是

本厂生产蜡烛专用模具胶,可使灯蕊充分燃烧,结炭减少,同时减少灯蕊如贵公司碰到以上问题,请联系我公司,有试用装提供(100元/装

可使灯蕊充分燃烧,结炭减少,同时减少灯蕊弯曲现象,不产生压火苗现象,

产品介绍

有机硅模具胶是一类双组分室温流化硅橡胶。别名：室温硫化聚二甲基硅烷橡胶，英文名称：rtv polydimethylsiloxane rubber。本产品硫化前，是流动性较好的液体胶料，使用时，只需在胶料中加入适当比例的固化剂，混匀后在室温下即可固化成高强度的弹性体。本品适用于树脂工艺品、仿玛瑙、仿翡翠、仿红木、仿象牙、雕刻工艺品、石膏制品、文物复制等成品的模具制作，还可用于人造革、塑料加

工、精密铸造、艺术造型、封装绝缘的材料，应用本品就地成型工艺简单，模具仿真性强，具有永久脱模效果。

产品特性：

在-60 ~ 200 保持弹性

流动性好，易于加工制模

模型复制仿真性强

具有高强度抗撕力及适当的伸长率

不易变形及膨胀

使用产品操作说明：

用模具硅橡胶制造模具，其工艺十分简便。即先把模具硅橡胶液体胶料和适当的固化剂混合均匀，用真空脱除混合时陷入的气泡，再倾倒式涂覆与要复制的工艺品模本表面上，在室温下经数分钟或数小时后，即自动硫化。用于立体模时，可先将胶料与固化剂混合均匀后，灌注于模体盆内后用真空脱除气泡即可成型。用于涂布时，可浸涂、喷涂、刷涂等方式，并在200度的高温下不影响产品质量。

注意事项：

不同型号的模具硅橡胶，其固化剂用量不同，应事先取得供应商的合理数据。使用时根据工艺模具生产要求作适当调整。

胶料与固化剂从储桶中取出后，储桶盖应密封，确保胶料、固化剂不与空气中的水分接触。该产品可用添加硅油5-10份的方法来调整胶体的软硬度。并适当提高固化剂的用量。建议拆模时间为48小时。因一般硅橡胶完全固化需48-72小时。这样模具不易变形和断裂。

本品应储存在室温25 的干燥环境密封容器中，其保用期不少于三个月。

产品技术标准：

说明：粘度检测时正负2000cps属正常合格范围。

固化剂用量随气温高低减或增

本产品采用1、5、25kg铁桶包装，按非危险品储运。

公司名称：上海润康硅材料有限公司地址：上海长华路100号

电话：021-64545928，13816315865传真；021-64545928

联系人：蒋康

产品介绍

有机硅模具胶是一类双组分室温流化硅橡胶。别名：室温硫化聚二甲基硅烷橡胶，英文名称：rtv polydimethylsiloxane rubber。本产品硫化前，是流动性较好的液体胶料，使用时，只需在胶料中加入适

当比例的固化剂，混匀后在室温下即可固化成高强度的弹性体。本品适用于树脂工艺品、仿玛瑙、仿翡翠、仿红木、仿象牙、雕刻工艺品、石膏制品、文物复制等成品的模具制作，还可用于人造革、塑料加工、精密铸造、艺术造型、封装绝缘的材料，应用本品就地成型工艺简单，模具仿真性强，具有永久脱模效果。

产品特性：

在-60 ~ 200 保持弹性

流动性好，易于加工制模

模型复制仿真性强

具有高强度抗撕力及适当的伸长率

不易变形及膨胀

使用产品操作说明：

用模具硅橡胶制造模具，其工艺十分简便。即先把模具硅橡胶液体胶料和适当的固化剂混合均匀，用真空脱除混合时陷入的气泡，再倾倒式涂覆与要复制的工艺品模本表面上，在室温下经数分钟或数小时后，即自动硫化。用于立体模时，可先将胶料与固化剂混合均匀后，灌注于模体盆内后用真空脱除气泡即可成型。用于涂布时，可浸涂、喷涂、刷涂等方式，并在200度的高温下不影响产品质量。

注意事项：

不同型号的模具硅橡胶，其固化剂用量不同，应事先取得供应商的合理数据。使用时根据工艺模具生产要求作适当调整。

胶料与固化剂从储桶中取出后，储桶盖应密封，确保胶料、固化剂不与空气中的水分接触。该产品可用添加硅油5-10份的方法来调整胶体的软硬度。并适当提高固化剂的用量。建议拆模时间为48小时。因一般硅橡胶完全固化需48-72小时。这样模具不易变形和断裂。

本品应储存在室温25 的干燥环境密封容器中，其保用期不少于三个月。

产品技术标准：

说明：粘度检测时正负2000cps属正常合格范围。

固化剂用量随气温高低减或增

本产品采用1、5、25kg铁桶包装，按非危险品储运。

公司名称：上海润康硅材料有限公司地址：上海长华路100号

电话：021-64545928，13816315865传真；021-64545928

联系人：蒋康