

松下铅酸蓄电池LC-P1242ST 12V42AH电动工具

产品名称	松下铅酸蓄电池LC-P1242ST 12V42AH电动工具
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:松下铅酸蓄电池 型号:LC-P1242ST 参数:12V42AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

产品详情

松下铅酸蓄电池LC-P1242ST 12V42AH电动工具

[松下蓄电池\(沈阳\)有限公司](#)(PSBS)创建于1994年10月18日,由[松下电器产业株式会社](#)和沈阳东北蓄电池股份有限公司(原沈阳蓄电池厂)共同投资兴建,,占地面积62,50注册资金145,000万日元0平方米。

随着电子整机产业不断地趋向小型化、高性能化、省能化,电池产品在相当程度上肩负着该领域不断革新的重任。松下蓄电池(沈阳)有限公司(简称PSBS)是松下集团唯一的中小型阀控式铅酸蓄电池生产基地。PSBS采用日本松下公司的生产技术及设备,并配以先进的检测系统,生产具有国际先进水平的阀控式铅酸蓄电池。产品销往世界50多个国家和地区,赢得了广泛的信誉。公司按照松下的经营理念进行经营,最大满足客户的愿望,并致力于为区域的发展和社会的繁荣做出不懈的努力。

公司先后通过了ISO9001质量[体系认证](#),ISO14001环境管理体系认证和[OHSAS18001](#)健康与安全管理体系认证,连年荣获“中国外商投资双优企业”、“沈阳市出口创汇十佳外商投资企业”等称号,生产的产品先后获得了美国UL认证、德国[Vds](#)认证。产品符合中国[ROHS](#)指令严格要求。公司全面引进了日本[松下](#)公司先进技术、设备和检测系统,为世界各地提供40多种规格的“[Panasonic](#)”品牌中、小型密闭[铅酸蓄电池](#),主要应用于[UPS电源](#)、[应急灯](#)、电动工具、[电动自行车](#)以及金融、通讯系统等领域。其中[后备电源](#)用电池由于产品具有一致性好、比能量高、寿命长、安全可靠不漏液等特点得到了广泛的认可。

选配机房UPS过程中考虑容量问题时,应该列举决定容量大小的相关因素,并具体说明各因素与容量的具体关系。确定UPS容量大小应参考因素主要有:实际负载容量、负载的类型、容量使用率、环境条件、UPS的类型及实际负载能力、潜在扩容需求等。1、实际负载容量:这是决定UPS容量大小的最根本因素。UPS

的输出能力必须达到或超过负载需要才能保证正常供电。实际应用中要考虑UPS是采用集中式供电还是分布式供电。采用集中式供电的负载总量应是将机房所有由UPS供电负载的功率累计。采用分布式供电的则根据每台UPS所带负载不同确定。2、负载的类型:不同类型的负载其有功功率和无功功率的比例不同,但UPS需向负载同时提供足够的有功功率和无功功率,则实际输出能力受负载类型所限制。以功率因数为0.7的UPS为例,一般地计算方法是:阻性负载的VA值=W值÷0.7;感性负载的VA值=W值÷0.3。

3、UPS容量使用率:对于大功率UPS,一般建议容量使用率控制在0.6~0.8。4、环境条件:UPS的工作温度一般应控制在0~40℃范围内。海拔超过1000m后每升高1000m,UPS应降额5%使用。

LC-P系列---后备浮充使用普通品用途:中小型UPS配套,金融、电信、政府、医疗、小型数据中心等。特点:浮充期待寿命10年;优质板栅合金、独特生产工艺,进一步增强板栅抗腐蚀能力,延长产品使用寿命;采用优质阻燃材ABS槽壳,符合UL94V-0标准,降低壳体燃烧可能

随着电子整机产业不断地趋向小型化、高性能化、省能化,电池产品在相当程度上肩负着该领域不断革新的

重任。松下蓄电池(沈阳)有限公司(简称PSBS)是松下集团唯一的中小型阀控式铅酸蓄电池生产基地。PSBS采用日本松下公司的生产技术及设备,并配以先进的检测系统,生产具有国际先进水平的阀控式铅酸蓄电池。产品销往世界50多个国家和地区,赢得了广泛的信誉。

公司按照松下

的经营理念进行经营,最大满足客户的愿望,并致力于为区域的发展和社会的繁荣做出不懈的努力先进的生产公司所有的重要生产设备全部从日本松下导入的机电一体化产品,生产设备质量可靠、性能稳定,并且由日本建设队进行调试安装,有效保证了产品质量的均一、稳定。

完善的质保公司十分重视产品的质量,积极通过各种有效手段保证产品质量在1998年3月取得ISO9002国际质量管理体系的认证。

所有工艺标准完全采用日本松下标准通过全面质量管理活动(QC)等提高员工的质量意识和改进产品质量积极推进质量相关的培训,对部门的管理者和重要岗位进行培训,考核合格后进入作业。

公司拥有世界水平的蓄电池检测设备,有效保证产品质量,防止不良产品的流出生产的重要工序都具有100%检测的设备拥有世界先进的电池实验室,全部计算机联网检测,原材料和在制品分析采用ICP高档的分析仪器。

松下特点

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

6、耐过充电

性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

常规的做法是在并机系统UPS的旁路回路,串入一个阻抗相对比较大的均衡电抗器L(如图2),以降低单机旁路阻抗差异和旁路总阻抗的比值,从而降低旁路阻抗对系统的影响,通常均衡电感的感抗会是系统中UPS旁路阻抗的10~20倍,倍数越大效果会越好。本例中UPS的电缆长度最长是最短电缆的330%,对旁路均流的影响具有相同的结果。如果在每台UPS的旁路中串入一个电感,阻抗是系统平均阻抗的15倍,则最长电缆的UPS旁路回路和最短电缆旁路回路的阻抗差异会降低到<15%,因而能大大改善系统的均流效果。