

# 粘网胶 粘网胶

产品名称	粘网胶 粘网胶
公司名称	南通佳捷印刷器材有限公司
价格	90.00/千克
规格参数	类型:粘网胶
公司地址	南通市外环东路86号
联系电话	18921603728 13776901078

## 产品详情

类型                      粘网胶

使用方便干燥快，耐溶剂性和耐水性好，只需涂抹一遍且涂抹后只需15~20 min即可干透粘结牢固。由于粘合时间短，丝网不会因未干而收缩，因而特别适用于电路板塑胶电子高精度印刷的网印制版。cps粘网胶包装有1kg/罐. 也有25l / 桶，此款为单组份粘网胶。另外，还有双组份粘风胶。使用方法：

- 1.新网框表面去油污，并用锉刀或砂布进行粗化处理，再用毛刷或干布清除干净。丝网目数在100目以上或300目以下时，在网框上均匀涂一薄层粘网胶作为打底胶，晾干备用。
  - 2.旧网框以专用金属框清洗剂清洗残留粘网胶、油污，烘干备用。
  - 3.当网布拉到一定张力，网与框紧密粘在一起时，将粘网胶在粘网部位的丝网上倒一条胶线，然后用硬胶皮或薄木板在粘网的部位上涂刮让胶通过网孔漏到网框上，直到全部粘网部位充满胶。
  - 4.如粘网部位的网框局部不平整，绷网时就有丝网与网框不能接触的现象，可待胶不粘手用重物加压粘网部位，使丝网与网框紧密相贴，丝网与网框粘接在一起。
  - 5.涂胶操作完成后，金属框停放15分钟，木质框停放10分钟，就可从绷网机上取下待用，常温停放1小时后即可投入使用。
  - 6.如欲使丝网收缩率降低，严格控制绷网张力，则3项应采用绷紧网 静置 松开 静置 再绷网 静置 松开 静置 绷网 测张力 涂胶这一工艺。在使用木制网框时不用做特别处理，只需保持干净；金属框要清洁干净不可有油渍，若表面凹凸不平则应经过磨平处理。
- 特性：
- 1.单组份使用方便
  - 2.干燥时间短，网版生产效率高
  - 3.网布与金属网框粘结力强，耐高温性能优秀
  - 4.网框撕离后，表面积胶层薄
  - 5.安全，毒性小
- 注意事项：
- 1.新网框第一次使用务必用锉刀或砂皮进行表面粗化处理，后用溶剂擦净污渍及灰尘，方可使用。
  - 2.此粘网胶可直接使用，如过稠，可用我司粘网胶专用稀释剂稀释。
  - 3.涂刷粘网胶时，应确保胶液彻底刷透网布，以达到网框表面为准，使网布与网框的表面紧密贴合。
  - 4.粘网胶里稀释剂易于挥发，储存时容器必须盖严。