

挤压杆挤压轴 广东挤压杆挤压轴多少钱【雨晗工模具】

产品名称	挤压杆挤压轴 广东挤压杆挤压轴多少钱【雨晗工模具】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

关于挤压杆挤压轴出现的各种问题，这里雨晗厂家统一回复：铝材挤压机挤压杆怎么安装才是合适的？

挤压杆的外径根据挤压筒的内径确定。卧式挤压机挤压杆的外径一般比筒内径小4~10mm。挤压杆在高温下工作，其端头有可能发生塑性变形而被墩粗。实心挤压杆的端头直径应做得小些，而空心挤压杆的端头内径则应大些，以免变形后换用大穿孔针时放不进去。为了避免应力集中，挤压杆的根部的过渡部分应做成锥形，并有较大的圆角，其半径为R 100mm。

我们是一家专业生产铜、铝材挤压筒、挤压杆、穿孔针、模套、模垫、膨胀挤压饼及生产12500T以下挤压机配件、锻造各种模具的企业，甘肃挤压杆挤压轴市场价，欢迎致电咨询！

挤压杆一般是圆柱形整体结构，挤压杆挤压轴，可分端头、杆身及根部。铝材挤压机挤压杆是指将挤压机主缸内产生的压力传递给挤压筒内的锭坯，使锭坯产生塑性变形从挤压模孔中流出，形成挤压制品用的挤压工具。在大吨位挤压机上，挤压杆做成变断面的，以增加纵向抗弯强度。有时挤压杆做成过盈装配式的，杆身部分用的材料强度可比根部用的高些。

洛阳雨晗以质量中心坚定，以诚信为本，福建挤压杆挤压轴销售厂商，选择我们就是选择诚信。网络信息看千遍，不如一个电话细致入微的为您介绍，欢迎来电。

挤压杆挤压轴的规格尺寸如何确定，专业生产厂家洛阳雨晗在这里有几点要说明：

挤压杆的外径根据挤压筒的内径确定。卧式挤压机挤压杆的外径一般比筒内径小4~10mm。立式挤压机挤压杆的外径比筒内径小2~3mm，管材挤压杆的内孔直径应大于穿孔针外径。为了避免应力集中，挤压杆的根部的过渡部分应做成锥形，并有较大的圆角，其半径为R 100mm。圆弧过小或根部与杆身部直径配合不好会使挤压杆断裂。

我们专业承接格式锻打件挤压杆，更换挤压筒内衬，定制各种挤压易损配件。

挤压杆挤压轴-广东挤压杆挤压轴多少钱-【雨晗工模具】由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。挤压杆挤压轴-广东挤压杆挤压轴多少钱-【雨晗工模具】是洛阳雨晗工模具制造有限公司（www.lyyhgj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王总。