

# 洪泽通过式双端面磨床 通过式双端面磨床厂家 无锡兴峰机器

产品名称	洪泽通过式双端面磨床 通过式双端面磨床厂家 无锡兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

## 产品详情

端面磨削方式主要分为三种：一种是普通的平面磨床磨削工艺、立式圆台磨床磨削工艺及单端面积双端面磨削工艺，每种磨削方式都有其适合的领域及磨削的工件，磨削方式的不同其本质就是砂轮与工件如何解除、如何磨削！

平面磨床磨削方式是指主轴水平于地面，砂轮垂直于地面，利用砂轮的外圆磨削工件表面，工件利用磁性吸附在平面磨床的工作台上。这种磨削方式应用非常广泛，用于普通精度的平面磨削工艺。

一种双端面磨床专用四辊送料结构，洪泽通过式双端面磨床，设有底座、胶带、左丝辊、轴、轴承、盖板、右丝辊、上导板、下导板、工件，其特征在于：底座呈水平放置，底座左侧上方设有左丝辊，左丝辊内部设有轴，通过式双端面磨床多少钱，轴通过轴承与左丝辊相连；左丝辊通过胶带连接在右丝辊上，右丝辊下端连接有电机；在左丝辊与右丝辊上方设有盖板，用于固定两丝辊的上端；在两丝辊的内侧设有上导板及下导板，工件通过上导板和下导板间的空隙前进。

双端面磨床的震动送料盘，包括有震动电机I和料盘2，通过式双端面磨床，料盘2设在震动电机I上，料盘2的侧壁为锥形结构，通过式双端面磨床厂家，料盘2的侧壁上设有输料通道3，料盘2的侧壁的内表面设有螺旋形轨道4，螺旋形轨道4的一端设在料盘2的底部5，另一端设在输料通道3的端部下侧。料盘2的底部为平面。料盘2的侧壁上设有凸起6，该凸起6是一块焊接在侧壁面的带有弧度的金属片。

洪泽通过式双端面磨床-通过式双端面磨床厂家-无锡兴峰机器由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司（www.xfjq.com）是从事“双端面磨床,瓦型磨床,振动送料器”的企业，公司秉承“诚

信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马总。