

双端面磨床多少钱 无锡兴峰机器 双端面磨床

产品名称	双端面磨床多少钱 无锡兴峰机器 双端面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

进入本世纪随着我国机械工业的快速发展，许多进口零部件也被我国自行研发生产替代，双端面磨床多少钱，像油泵叶片、压缩机滑片等的汽车零部件，也可以被广泛适用于双端面磨床加工，尤其是采用立方氮化硼砂轮磨削的滑片尺寸很好的保证了产品粗精磨的各项技术要求，平行差 0.005，平面度 0.003，垂直度 0.02。配置了自动上料装置，提高了生产效率，班产达七万多件，保证了产品各项尺寸要求的一致性，已被国内江苏、浙江、广东、贵阳等诸多客户采用。

包括支架，支架上设有储料转盘，储料转盘下安装有驱动机构用于驱动储料转盘旋转，双端面磨床，储料转盘上成环状设有若干设开孔的储料垫板，双端面磨床报价，每个储料垫板上固定有两根竖直平行的且可以调整间距的储料导向条，储料时待加工工件放置在储料垫板上并限位在两根储料导向条之间可以上下移动，在支架的一侧设置有感应机构与上料机构的上料工位对应，上料机构的上料工位下端装有顶升机构，其中顶升机构包括电缸、安装在电缸上的顶升滑块，顶升滑块上装有光轴，光轴上固定有与储料垫板上的开孔对应的顶升平板，当感应机构感应到储料垫板上没有工件时，双端面磨床选型，顶升机构的光轴上升，使顶升平板将放置在储料垫板上的待加工工件升到适合上料机械手行进上料的位置。

双端面磨床的应用在工厂之中十分多见，我们经常会使用到双端面磨床。双端面磨床的应用涉及范围很广，所以双端面磨床的使用在经历了很多的改进之后，如今已经可以完成非常多种类的工作了。双端面磨床的控制系统需要我们了解一下。

双端面磨床的机床本体与传统机床相似，由双端面磨床主油传动装置、进给传动装置、床身、工作台以及辅助运动装置、液压气动系统、润滑系统、冷却装置等组成。但双端面磨床在整体布局、外观造型、传动系统、刀具系统的结构以及操作机构等方面已发生了很大的变化。这种变化的目的是为了

了满足双端面磨床的要求和充分发挥数控机床的特点。

双端面磨床多少钱-无锡兴峰机器-

双端面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司(www.xfjq.com)是江苏无锡,行业专用设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡兴峰机器领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡兴峰机器更加美好的未来。