

电镀活化剂 纳润特 电镀活化剂报价

产品名称	电镀活化剂 纳润特 电镀活化剂报价
公司名称	无锡纳润特科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路129号A309
联系电话	13328106215 13328106215

产品详情

钢材除锈剂的使用注意事项

一、为达到更好的除锈效果，若被处理材料表面锈蚀严重，电镀活化剂报价，应先将锈蚀较重的部分用钢刷或其他机械方法除去，再用除锈剂处理。若被处理材料表面有油层脂层，则需要先除油污后，再用除锈剂进行表面处理。

二、经过处理的工作表面会附有一层钝化膜（实为钢材氧化物），厚度约为1微米，能有效起到隔绝空气与钢材的接触，电镀活化剂厂，防止钢材被二次腐蚀。

三、经过处理的工件要分开码放整齐，以利干燥。除锈后的工件请自然风干或吹干，切勿用清水冲洗。需涂漆的工件干燥后应使用磷化液于表层涂抹后尽快喷漆，使漆层更好的涂付于工件之上。因防锈剂亦能起到保护作用，若想达到效果，电镀活化剂，根据不同工况，可选用系列(油溶、水溶、硬膜、脱水)优质防锈剂。

四、除锈剂使用一段时间后应将表面的浮沫和沉渣及时进行清理并进行浓度测试分析，以便及时补充新的除锈剂，保证除锈效果。

五、产品对皮肤无伤害，若长期接触应采取相应的劳动保护措施(戴好眼镜、胶皮手套、穿劳保服、橡胶鞋)，以确保操作人员安全。产品属于碱性，不要与眼睛接触，若不慎将液体溅入眼内，应立即用清水冲洗或求医。除锈剂切勿吞食。

六、存放除锈剂时，常温摆放，电镀活化剂哪家好，避免太阳暴晒，并避免儿童触及。

化学浸泡法除锈是将金属工件浸泡在相应的除锈剂溶液中，运用溶液中的有用物质与钢材外表的氧化皮及锈蚀产品等的化学反应，使氧化皮及锈蚀产品等溶解到溶液中，然后起到除锈的目的。

化学浸泡法是小型工件常用的除锈方法，除锈速度快、作用显著，特别适用于异形零件，能够除去一些内孔、内腔等死角处的锈蚀。由于化学浸泡法要将工件浸泡在溶液中，因此关于一些大型结构、设备的除锈，不能够选用这种方法。

在选用化学浸泡法除锈时，还应该留意依据不一样的原料，比如钢铁、铝合金、铜合金、镁合金等不一样的原料选择适合的除锈溶液，并且应选择富含缓蚀剂的除锈剂，防止对金属外表构成腐蚀。

1、为了达到理想除锈效果，被处理材料表面锈蚀比较严重时，必先将锈蚀严重部分用机械方式去除，再使用金属除锈剂除锈。若处理材料表面油污较厚，则应先除油污后再除锈，或使用除锈除油二合一的中性除油除锈剂。

2、经处理工件表面会产生钝化膜，厚度约1微米，它是除锈剂中无机物和钢材反应的生成物，可起到保护钢材的作用。

3、除锈后工件要分开码放整齐，以自然风干或吹干，切勿用清水冲洗。干燥后尽快喷漆或涂防锈油。

4、除锈后工件若想达到效果，根据工艺，选用相应(油溶、水溶、硬膜、脱水)防锈剂防锈。

5、除锈剂使用后要将表面浮沫和沉渣及时清理并测试浓度，以及时补充除锈剂原液，确保除锈效果。

6、短间接触对皮肤无害，若长期接触应采取相应保护措施(劳保服、橡胶鞋、防护眼镜、胶皮手套等劳保用品)

7、不慎液体溅入眼，立即清水冲洗10分钟或然后求医。

8、除锈剂务必放置在儿童拿不到之地方，以防儿童误食，造成严重危害。

9、除锈剂密闭存放于阴凉处。

10、除锈剂有效期一般为一年，请在有效期内使用。

电镀活化剂-纳润特-电镀活化剂报价由无锡纳润特科技有限公司提供。无锡纳润特科技有限公司(www.cnrlt.com)在工业用清洗剂这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡纳润特科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。