

吊钩 单滑轮3吨吊车吊钩 润华机电

产品名称	吊钩 单滑轮3吨吊车吊钩 润华机电
公司名称	济宁市润华机电设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市高新区八里营工业园
联系电话	17853795670

产品详情

吊钩常见损坏原因

吊钩组在使用中，从外观可见到的损坏形式，常有钩口部位的磨损和滑轮轮缘的破碎。

钩口部位的磨损为正常现象，主要是为重物被起吊时，必然要自行调整重心，单滑轮3吨吊车吊钩，迫使钢丝绳子或吊具在钩口处滑动磨损。

滑轮的轮缘破碎，主要是由碰撞造成的，原因是吊钩组没有升到必要的高度，车开得不稳或歪拉斜吊，凯马汽车吊吊钩总成，重物撞钩产生了强烈摆动使滑轮碰撞到其他物件上造成的；还有司机违反操作规程，不检查限位开关的起升情况，不注意吊钩的起升情况，而造成吊钩“上天”，使滑轮损坏。

吊钩组中不易发生的隐患，常常是吊钩尾部螺纹的底径或螺纹与杆部之间的空刀槽处，因应力集中而发生裂纹。检修时应把吊钩螺母卸下，清洗干净上边的污垢，认真仔细查看。还应经常检查吊钩螺母和吊钩的螺栓，或其它连接方式的零件是否有松脱或被切断的情况，防止吊钩自行脱落。还应检查吊钩尾部螺纹各吊钩螺母的腐蚀情况，必要时涂抹润滑脂。

绝缘吊钩组上的绝缘垫、绝缘套等不得破裂，应经常检查，及时消除灰尘，潮湿后应立即烘干。应定期向润滑点和铰接点加润滑脂，吊钩螺母下边的推力轴承处要定期加油。

吊钩的种类

吊钩作为起重机械设备较为常见的一种吊具，其日常维护保养的重要性亦是不可小觑。

吊钩的分类极广，一般包括卸扣、吊环、片式吊钩、锻造式吊钩、圆环、梨形环、吊环、组合吊环、S钩、鼻吊钩、美式吊钩、羊角吊钩

、眼形滑钩、带保险卡吊环螺钉、链条卸扣等，现在主要介绍下面三种：

一、片式吊钩

片式吊钩分为单钩和双钩两种，一般用C3和16Mn钢板多片重叠铆成。这种吊钩结构简单，工作可靠，且维修方便。单钩多用于铸造起重机上，双钩多用于100吨以上的通用起重机中。

二、锻造式吊钩

锻造吊钩分为单钩和双钩这两种。普遍用20、20MnSi钢整体锻造而成。因为单钩偏心，受力不及双钩的对称受力有利，所以75吨以下中小吨位起重机多用单钩，吊钩，75吨以上大吨位的起重机多用双钩。这种吊钩应用十分广泛，已形成系列。用于钢丝绳有脱钩危险时，因装置安全钩。

三、吊环

吊环比吊钩的受力情况有利，起重量相同时，它的自重较轻，但使用没有吊钩方便，所以吊环的使用远不如吊钩普遍。它主要用于工作频繁、起重量很大的起重机上。其结构分为整体式和铰接式两种，?随车吊起吊钩总成，后者使用较多。

吊钩安全隐患的消除，保养是不必可少的。日常检查和保养包括以下内容：

- 1、将主吊钩擦拭干净；
- 2、润滑滑轮、转动部分及其它有黄油嘴的部位；
- 3、检查所有的螺栓、螺钉，确保所有的开口销齐全并且将开口张开；
- 4、检查滑轮轮槽和轮缘磨损是否均匀、钢丝绳与轮槽是否匹配、滑轮是否有松动或晃动现象；
- 5、确保吊钩旋转部分转动自由，间隙不能过大。如果转动困难或有卡住的感觉需要查看是否轴承、轴套损坏或润滑不足；
- 6、检查主钩的过载损坏；
- 7、检查侧板拉长、孔径伸长、螺栓弯曲或拉长、裂纹等；
- 8、检查防脱钩装置。

进行吊钩的日常保养，把一些隐患都在萌芽状态中消灭掉，这样不单单是对工程进度的负责，更是对施工人员的生命财产负责。

检查各吊钩钩体

吊钩钩体每年至少检查一次，使用着色探伤、磁粉探伤、超声波探伤或X射线探伤等。检查吊钩是否变形、局部冷变形和夹爪挤压、裂纹、磨损、生锈。锁定吊钩螺母的接头。

变形：如果与原始尺寸相比，钩爪增大了10%以上，则必须更换吊钩。原始尺寸记录在吊钩上。逐个对其进行测量。

腐蚀：必须检查螺纹和被操作轴是否存在腐蚀和磨损。为此，必须旋松轴上的吊钩螺母。

如果需要再处理以清除腐蚀，则该过程不可造成螺纹型芯直径超过5%，否则，必须更换吊钩。不及时更换报废零件、缺乏必要的安全防护、保养，是对自己的不负责任。

吊钩-单滑轮3吨吊车吊钩-润华机电(诚信商家)由济宁市润华机电设备有限责任公司提供。济宁市润华机电设备有限责任公司(www.runhuajd.com)是一家从事“液压卷扬机，液压绞盘，电动绞盘，清障车液压绞盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“润华”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使润华机电在液压机械及部件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！