

350A直流发电焊一体机

产品名称	350A直流发电焊一体机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:BT-350TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

350A直流发电焊一体机显著减小了焊机的体积,重量和损耗,提高了焊机的整机效率,同时,由于工作在高频状态,焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易,飞溅小,电流稳定,成型好等特点,有利于提高焊接产品的质量

自发电焊机 在一般焊接中忌使用直流反接焊法

直流钨极氩弧焊时阳极的发热量远大于阴极,所以用直流正接(工件接正)焊接时,钨极因发热量小不易过热,同样直径的钨极可以采用较大电流。此时,工件发热量大,熔深也大,生产率高,钨极热电子发射能力比工件强,使,电弧稳定而集中。因此,大多数金属(除铝、镁及其合金外)宜采用直流正接焊接。直流反接焊接时情况与上述相反,一般不推荐使用。

350A直流发电焊一体机常用发电机组,是指给予生活用电、生产用电和施工用电等常规用电的发电机组。这种欧洲狮发电机组一般容量比较大,对非恒定负载提供连续的电力供应,对连续运行的时间没有限制,并允许12小时内可以有1小时的过负载供电时间,过负荷能力为额定输出功率的10%。这类机组因其运行时间较长、负载较重,相对于本机极限功率的许用功率被调至较低点。

技术参数

- *、产品型号:BT-350TSI
- *、额定a功率KW:5
- *、备用功率KW:6
- *、额定频率HZ:50
- *、额定电压V:220
- *、启动方式:电启动

*、机构类型：开架式/手推式

*、相 数：单相

电焊机参数

*、电流调节：0-350A

*、焊条范围MM：0-8.0

*、焊接模块：工业焊接模块

*、空载电压V：70

*、焊机等级：工业级

*、机器油耗G/KW.H：200

*、工作时间H：8~12

*、消声装置：工业级消声器

发动机参数

*、发动机品牌：欧洲狮

*、发动机型号：BT-292TSI

*、冷却方式：风冷

*、额定转速r/min：3000

*、燃烧系统及缸体结构：双缸、直喷、风冷

*、发动机马力：25HP

*、燃油类型：柴油

其他参数

*、蓄电池：12-8.3A-Ah

*、油箱容积：25L

*、机油容量L：2

*、调速方式：自动调速

*、过载保护：有

*、漏电保护：有

*、绝缘等级：F

*、电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

*、长mm：935

*、宽mm：620

*、高mm：690

*、整机净重KG：285

*、焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护