

厂家直销自动贴膜机胶辊 覆膜机传送辊 包胶滚筒 口罩机胶辊

产品名称	厂家直销自动贴膜机胶辊 覆膜机传送辊 包胶滚筒 口罩机胶辊
公司名称	佛山市南海竝焯五金制品有限公司
价格	388.00/件
规格参数	胶辊外圆:10-1500mm 辊面长度:10-4950mm 胶辊总长:10-5000mm
公司地址	佛山市南海区狮山镇洞边村民委员会“周坑岗” 地段李树雄厂房自编B01号
联系电话	0757-86683600 19820301650

产品详情

厂家直销自动贴膜机胶辊 覆膜机传送辊 包胶滚筒 口罩机胶辊

竝焯制辊为您解答胶辊故障及处理办法：（一）胶辊表面结晶、钙化：优质胶辊的表面应细密、光滑，手感稍有黏滞，具有良好的传墨性能。生产中，胶辊长期受到润版液、油墨、纸张等因素的影响，加之每次清洗不可能十分彻底，遗存杂质一层层地堆积在胶辊表面，久而久之，就会封闭胶辊表面原有的毛细孔，形成一种类似钙质的光滑的结晶层，严重影响传墨、传水性能，无法稳定控制印刷品墨色。对此，可在每次用洗车水洗完后，再用些柠檬酸水洗一遍，使胶辊表面的一些钙类杂质发生化学反应，形成易溶物质以便清洗干净。（二）胶辊表面易有伤痕、麻眼：由于胶辊比较软，在高速运转过程中稍有硬物即会被划伤，特别是*润版液靠版水辊，一旦出现划痕，就无法再使用。为避免此类故障，一是检查印版是否拉紧或版夹夹紧，造成印版拖梢处裂口和裂缝划伤靠版水辊、墨辊；二是看是否因墨辊保养不及时，墨皮、墨渣等杂质积存较多，加速了胶辊的摩擦、发热、老化，使胶辊表面布满麻眼，这种情况一般胶辊两头较严重。（三）胶辊过早皴裂、老化：原因较多，如油墨中的燥油过量，使油墨在胶辊上干结发热；清洗胶辊用的清洗剂选择不当，清洗时间太仓促，胶辊上的杂质总不能被彻底清洗；车间环境温度较高，润版冷却系统工作不良，胶辊运转时产生的大量热量无法及时散发，胶辊内部温度高；胶辊轴承性能不佳，被串墨辊带着转动，产生跳动摩擦、挤压等。