

# 调直丝生产厂商 马鞍山调直丝 安徽中泰质量保障

产品名称	调直丝生产厂商 马鞍山调直丝 安徽中泰质量保障
公司名称	安徽中泰金属制品科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县桥头集镇
联系电话	15156000530

## 产品详情

### 调直丝的性能结构

该机器由机架、进给机构、调直机构、切丝机构及落丝机构组成。

调直机构--由调直辊、调直压块、和两端轴承座构成，完成对线材的调直工作。其动力为安装在机架下部的电动机，通过三角带带动调直轴高速旋转。

进给机构--压轮部分由两个同步运转的压轮组成，通过三角皮带链条传动，带动一对齿轮副，其同轴的一对压轮随之同步运转。工作时，金属线材通过压轮外圆的线槽在摩擦力的作用下向前运行，调整压轮弹簧可改变线材进给速度。其zui大值等于压轮外圆线速度。工作中，应根据加工线材的直径和刚性适当调整压力，以获得zui佳调直效果和生产效率。

### 调直丝具有的特点。

不锈钢调直丝的制作过程一般是选用不锈钢全软线或者不锈钢中硬线利用调直切断机加工而来。其中线径小于1.0的一般利用数控微丝调直机来加工，马鞍山调直丝，因为传统的调直机加工线径过小效率就会太低。

- 1、产品稳定性好。均匀且美观的表面状态。
- 2、具有良好的成型性、各类钢丝校直度软好
- 3、高塑性、抗1疲劳强度好。
- 4、暴露于恶劣环境时的耐蚀性佳。

5、价格低廉，其特点柔韧度好、不易断，是建筑业zui理想的绑丝之一，

操作人员在生产调直丝时应注意的一些问题。

(1)作业中操作者不准离开机械过远，调直丝价格，上盘、穿丝、引头切断时都必须停机进行。

(2)调直钢筋过程中，当发生钢筋跳出托板导料槽，顶不到定长机构以及乱丝或钢筋脱架时，应及时按动限位开关，调直丝生产厂商，停车后切断钢筋，待调整后后方准使用。

(3)每盘钢筋调直到末尾或调直短钢筋时，应手持套管护送钢筋到导向器和调直筒，以免当其自由甩动时发生伤人事故。

调直丝生产厂商-马鞍山调直丝-安徽中泰质量保障(查看)由安徽中泰金属制品科技有限公司提供。安徽中泰金属制品科技有限公司(www.ahztjs.com)在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，安徽中泰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。