

# 钻攻机主轴维修 主轴维修 轴顺精密24h服务

产品名称	钻攻机主轴维修 主轴维修 轴顺精密24h服务
公司名称	广州市轴顺精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路海傍村京珠一街36号
联系电话	18319997150

## 产品详情

欢迎了解广州轴顺精密有关：磨床主轴维修服务、磨床主轴维修价格、磨床主轴维修公司、磨床主轴维修报价、磨床主轴维修中心、磨床主轴维修厂家。轴顺专门从事高精度电主轴及其辅件的研发设计、装配检测、销售与主轴配套安装调试服务的科技型电主轴品牌，轴顺以电主轴产品为核心、以电主轴设计研发为支撑、以主轴配套服务为特色，通过持之以恒的技术研发和客户至上的服务理念，构建了电主轴-辅件-调试服务的完整产业链。

### 一、主轴部件解体检查，发现故障原因如下：

- 1、主轴轴承前轴承预紧力下降，主轴维修，轴承游隙变大；主轴自动夹紧机构内部分碟形弹簧疲劳失效，刀具未被完全拉紧，有少许窜动。
- 2、加工中心机械主轴轴承润滑脂内混有粉尘和水分，这是因为该加工中心用的压缩空气无精滤和干燥装置，故气动吹屑时少量粉尘和水气窜入主轴轴承润滑脂内，钻攻机主轴维修，造成润滑不良，导致发热且有噪声；主轴内锥孔定位表面有少许碰伤，锥孔与刀柄锥面配合不良，有微量偏心；

### 二、故障处理

更换加工中心主轴轴承及润滑脂，调整轴承游隙，雕铣机主轴维修，自制简易研具，手工研磨主轴内锥孔定位面，用涂色法检查，保证刀柄与主轴定心锥孔的接触面积大于85%；更换碟形弹簧。

将修好的主轴装回主轴箱，用千分表检查径向跳动，近端小于0.006mm，远端150mm处小于0.010mm。试加工，主轴温升和噪声

广州轴顺精密主营业务有：CNC主轴维修中心、CNC主轴维修价格、CNC主轴维修服务、CNC主轴维修报价、CNC主轴维修公司、CNC主轴维修拆卸、CNC主轴维修费用、CNC主轴维修技术。广州轴顺精密科技有限公司，专业研发、生产各种主轴，广泛用于雕刻、雕铣、机器人打磨等各个行业。公司核心人员都是拥有十多年主轴工作经验，用心为设备厂家提供具性价比的产品。公司还有一批专业的进口主轴维修团队，维修周期短，价格低，服务及时，为进口设备用户解决后顾之忧。我们相信，唯有更稳定的产品，更专业的技术，更优良的服务，才能使企业茁壮成长。欢迎新老客户前来咨询！

什么是CNC？

CNC是英文 Computer Numerical Control 的缩写，意思是“计算机数据控制”，简单地说就是“数控加工”，在珠江三角洲地区，人们称为“电脑锣”。

数控加工是当今机械制造中的先进加工技术，是一种具有高效率、高精度与高柔性特点的自动化加工方法。它是将要加工工件的数控程序输入给机床，机床在这些数据的控制下自动加工出符合人们意愿的工件，以制造出美妙的产品，这样就可以把艺术家的想象变为现实的商品。数控加工技术可有效解决像模具这样复杂、精密、小批多变的加工问题，充分适应了现代化生产的需要。大力发展数控加工技术已成为我国加速发展经济、提高自主创新能力的的重要途径。

欢迎了解广州轴顺精密有关：精密主轴维修服务、精密主轴维修价格、精密主轴维修公司、精密主轴维修报价、精密主轴维修中心、精密主轴维修厂家、精密主轴维修哪家好、精密主轴维修多少钱等等。广州市轴顺精密科技有限公司从事高精密电主轴及其零配件的研发设计、生产制造、销售与维修服务公司，在几年的发展过程中，将每个客户视为事业上的好朋友致力提供的产品与服务，用心经营满足客户所需。

广州轴顺精密精密电主轴的2大理由：

### 一、轴顺高速主轴技术优势

轴顺专注于工业机器人在金属、非金属、PCB、等材料的铣削，切削，钻孔，抛光，高速主轴维修，打磨，去毛刺，切割加工等高速精密主轴应用。

> 主轴优势：高转速、高精度、大扭矩、大功率（自动换刀可选）

> 电机类型：AC交流异步电机 / DC同步永磁电机（无刷）

> 转速范围：24000~100000 / min-1

### 二、型号：4036 DC-T

机器人去毛刺主轴具有大功率、大扭矩、高转速、高精度、体积小、重量轻等特点，在高转速工作过程中电机不会过热，无需水冷系统等独特优势，转速60000 min。

钻攻机主轴维修-主轴维修-轴顺精密24h服务(查看)由广州市轴顺精密科技有限公司提供。广州市轴顺精密科技有限公司（www.gzzhoushun.com）是广东广州,加工中心的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理

、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在轴顺精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创轴顺精密更加美好的未来。