

柔性防风抑尘网织机器 防风抑尘网 安平光照丝网

产品名称	柔性防风抑尘网织机器 防风抑尘网 安平光照丝网
公司名称	安平县光照丝网制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县东黄城镇南侯疃村村东1000米处
联系电话	13931806071

产品详情

一施工准备1.技术准备（1）参加图纸会审，与业主、设计、监理充分沟通，确定钢结构各节点、构件分节细节及工厂制作图已完毕。（2）总平面规划。总平面规划主要包括结构平面纵横轴线尺寸、主要塔式起重机的布置及工作范围，机械开行路线，配电箱及电焊机布置，现场施工道路，消防道路，排水系统，构件堆放位置。如果现场堆放构件面积不满足时，可选择中转场地，即制造厂中转场安装现场。（3）编制安装施工组织设计或安装方案，经审批后，认真向班组交底。（4）各专项工种施工工艺确定，编制具体的吊装方案、测量监控方案、焊接及无损检测方案、高强度螺栓施工方案、塔吊装拆方案、临时用电用水方案、质量安全环保方案审核完成。（5）根据现场施工安排，编制钢结构件进厂计划，安排制作、运输计划。

螺栓预埋螺栓预埋很关键，柱位置的准确性取决于预埋螺栓位置的准确性。预埋螺栓标高偏差控制在+5mm以内，防风抑尘网煤场工地，定位轴线的偏差控制在 $\pm 2\text{mm}$ 。3、钢柱拼装为便于保证钢柱拼装质量，减少高空作业，可采用在地面将多节柱拼装在一起，一次吊装就位。起重机起重能力应能满足一次起吊。1) 根据钢柱断面不同，防风抑尘网，采取相应的钢平台及胎具。2) 每节钢柱都弹好中线，在断面处成互相垂直。多节柱拼装时，三面都要拉通线。3) 每个节点出现问题是翼缘板错口。如发现翼缘板制作时发生变形，采用机械矫正或火焰矫正，达到允许误差继续拼装。拼装一般采用倒链，在两接口处焊耳板，进行校正对接。4) 节点必须采用连接板做约束，当焊接冷却后再拆除。5) 焊接冷却将柱翻身，焊另一面进行找平，继续量测通线 找标高 点焊 焊好约束板 焊接 冷却 割掉约束板及耳板 复核尺寸

钢柱安装工艺（1）吊点设置：吊点位置及吊点数，根据钢柱形状、端面、长度、起重机性能等具体情况确定。一般钢柱弹性和刚性都很好，吊点采用一点正吊，吊耳放在柱顶处，柱身垂直、易于对线校正。通过柱位置，受起重机臂杆长度限制，吊点也可放在柱长1/3处，吊点斜吊时由于钢柱倾斜，柔性防风抑尘网织机器，对线校正较难。对细长钢柱，为防止钢柱变形，采用二点或三点。如果不采用焊接吊耳，

直接在钢柱本身用钢丝绳 帮扎时要注意两点。其一：在钢柱（口、工）四角做包角（用半圆钢管内夹角钢）以防钢丝绳刻断；其二：在绑扎点处，为防止工字型钢柱，柔性防风抑尘网一般每平米，局部受挤压破坏，可加一加强肋板，吊装格构柱，绑扎点处加支撑杆。

柔性防风抑尘网织机器-防风抑尘网-安平光照丝网由安平县光照丝网制造有限公司提供。安平县光照丝网制造有限公司（user.tz1288.com）位于河北省衡水市安平县东黄城镇南侯瞳村村东1000米处。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安平光照丝网在金属丝网中享有良好的声誉。安平光照丝网取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安平光照丝网全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。