

长丰不锈钢加工 合肥金恩不锈钢切割 不锈钢加工公司

产品名称	长丰不锈钢加工 合肥金恩不锈钢切割 不锈钢加工公司
公司名称	合肥金恩激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区荷塘路36号金恩激光
联系电话	15375376179 15375376179

产品详情

激光切割机怎样使用更加稳定

一、循环水的更换和水箱清洗：在机器工作前一定保证激光管充满循环水，循环水的水质及水温直接影响激光管的使用寿命。所以要定期的更换循环水和对水箱进行清洗。这个尽量一个星期进行一次。

二、风机清洁：机器中的风机长时间的使用，会使风机里面积累很多的固体灰尘，让风机产生很大噪声，也不利于排气和除味。当出现风机吸力不足排烟不畅时，就要对风机进行清洗了。

三、镜片的清洁：机器上会有些反射镜和聚焦镜。激光是通过这些镜片反射、聚焦后从激光头发射出来。镜片很容易沾上灰尘或其它的污染物，造成激光的损耗或镜片损坏。所以每天对镜片进行清洁。

精度高

管材激光切割机采用同一套夹具系统，由编程软件完成加工设计，并且一次完成多步加工，精度高、切割断面光滑无1毛刺。

效率1率高

管材激光切割机可在一分钟内切割数米管材，百倍于传统的手动方式，这就意味着激光加工具有高效性。

正是因为激光切割机的独有灵活加工方式，自行车的车架也可以打造成其他的样式，独特的制造工艺让整辆自行车焕发出别样的光彩，是小批量自行车生产加工的zui佳方式。

关于不锈钢切割中，影响切割厚度的几个重要因素。

不锈钢切割过程中，为什么用氮气切的厚用氧气切得薄？激光切割在切开钢板或不锈钢等资料时，会用到辅助气体，比方说使用氧气作为辅助气体时，会出现放热效果，在对碳钢切割时这点特别突出，这样的现象很多人都清楚，不锈钢加工公司，在这一过程中，氧气用于金属外表的激光束投射点，使钢板加热，带来放热反应，使区域温度到达熔点，融化的金属被吹风吹出去，与原料脱离，长丰不锈钢加工，终究构成1个平整，带有氧化层的切割效果；但在另一方面，切开不锈钢时，因为不锈钢有更高的熔点，其特性也不同，当切开质量和平滑度都计入其中时，因为用氧化作辅助气体时会在金属外表构成残留的氧化物，所以致使切割的质量达不到较好的作用，为了处理好这个问题，经过激光专家反复研究，终采纳氮气作为辅助气体，因为氮气是一个吸热的进程，本质上是蒸发，融化的过程，更高的压力意味着更高的运营本钱，喷嘴直径对气体耗费具有更大的影响，因而切开更厚的原料需要更大的喷嘴。

长丰不锈钢加工-合肥金恩不锈钢切割-不锈钢加工公司由合肥金恩激光切割有限公司提供。合肥金恩激光切割有限公司（www.jinenjg.com）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，合肥金恩一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。