

深圳保税区如何转厂

产品名称	深圳保税区如何转厂
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司-海外部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道深圳出口加工区兰金十一路成城发工业园A栋601号
联系电话	13267046660 13267046660

产品详情

进出口转厂流程概述进出口转厂包含四个流程:

1.资料审定 2.办理关封 3.送货及收货 4.办理报关

资料审定篇---流程图开始接收: 1采购下单通知; 2 行销部接单通知; 3. 厂商联系电话填写转厂联络单传真转厂联系单给转发出方填写转厂联络单并回传给转入方确定是否符合转厂条件从香港出口不适合转厂适合转厂进入关封办理流程

资料审定篇---作业说明A. 资料审定：（1）接采购的下单通知或者行销部的接单通知及厂商或者客户的联系电话。（2）双方就电话联络后填制一张转厂联络单转入方先填，填完后FAX到转出方企业。在联络单上可以反映出双方可否办理转厂手续。如果不符合转厂条件，货物则需从香港出口。（备注：从香港出口会增加出口方费用）（3）转出方报关员核对转厂联络单，核定双方可否办理转厂。可以转厂条件：1，品名基本一致；2，商品编码八位全部相同；3，单位相同。如果有任何一项不同，则不可以转厂，原则上是出口方到其主管海关办理更改合同手续。（更改合同需七个工作日）

关封办理篇---流程图开始转入方提供资料给转出方转出方填写关封及加盖公章转出方将关封连同“合同手册”向当地海关报备转出方海关审核报关资料资料不正确盖海关验讫章，留存第一联，退回三联资料正确转出方将退回之三联关封交给转入方转入方以关封连同“合同手册”至转入地海关报备转入方海关审核报关资料修改资料资料有误批注，盖章，并退回两联进入送货及收货流程资料正确

案例

保税区转厂（跨关区）：东莞的Q公司和深圳的A公司都是来料加工厂，Q公司生产的成品如电阻要卖给A公司作料件，以往办理这种跨关区的“转厂”，手续很繁琐。现在他们选择了保税仓库后一切都变得简单了：Q公司办理东莞至深圳保税区的出口转关交货至深圳保税区海格仓库视同出口，再用A公司的进口报关单办理货物进口手续，货物运输可由国内车辆完成。

一、首先需要确认清楚，是“退运后不再复出”还是“退运回来维修之后再复出”，这两者之间有很大区别二、“退运后不再复出”与“退运回来维修之后再复出”的区别1、退运后不再复出则申报“退运货物”2、退运回来维修之后再复出则申报“进口修理物品”缺点：需向原出口口岸申请并三级审批，需缴纳2倍关税的保证金且退保的周期很长，每退运一批就要缴一次保证金，需要用企业抬头报关，影响企业报关帐与财务帐，影响企业产品名誉三、退运回来维修之后再复出”的最佳的方案1、退运到保税区，退运有保税维修资质的保税仓库内维修再复出优点：不需要向原出口口岸申请并三级审批，不需要缴纳保证金，不需要用企业抬头

专注退运返修业务，6年退运返修操作经验有保税维修资质，希望可以帮到你