

圣阳蓄电池SP121-100技术12V100AH尺寸

产品名称	圣阳蓄电池SP121-100技术12V100AH尺寸
公司名称	山东鑫业泓盛电源科技有限公司
价格	10.00/1
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:SP12-100 规格:12v100AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号三层355室
联系电话	13621375453 13505408158

产品详情

我们的地址：山东省济南市历下区文化东路76号万豪国际1号楼13楼1305电话：0531-83153389联系手机：13505408158 期待您的咨询

圣阳蓄电池SP121-100技术12V100AH尺寸做好电池的安全性和能量密度，一直是电池企业工作的核心。谭立斌表示，目前更支持客车使用磷酸铁锂电池，因为它抵抗外界影响的能力更强一些，安全性更好些。三元的能量密度有优势，但是应用的安全性有待提升，需要时间完善产品及应用设计。

圣阳蓄电池SP121-100技术12V100AH尺寸产品特征

容量范围（C10）：3.5Ah—250Ah（25℃）；

电压等级：2V、6V、12V；

设计寿命长：2V系列电池设计寿命达15年，6V、12V为10年；（25℃）；

自放电小：1%/月（25℃）；

密封反应效率高：99%；

结构紧凑，比能量高；

工作温度范围宽：-15~45℃。

结构特点

板栅：采用子母板栅结构专利技术；

正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；

隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

安全阀：专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计。

圣阳蓄电池SP121-100技术12V100AH尺寸 圣阳蓄电池密封性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。免维护：H₂O再生能力强，密封反应效率高，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀和防爆装置使电池在整个使用过程中更加安全可靠。长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀钙铅锡等多圣阳蓄电池 SP 系列电池采用AGM 阀控技术、高纯的原辅材料、多项自主专利技术，具有良好的浮充和循环寿命*理想的、可靠的备用电源；SP 系列电池同样广泛应用在通讯设备、电力合闸操作、储能系统、电动工具、医疗设备、应急灯、航标灯、铁路信号、航空信号、报警、安防系统、仪器、仪表等。 **的产品、**的性能受到用户的广泛赞誉，高能密度、全密封结构、使用寿命长、高可靠性及良好服务为客户提供更大的便利。圣阳蓄电池特点：1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓状态的电池完全固定，以4 mm 的振幅，16.7HZ 的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM 高处自然落至1CM 厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放当于的电阻)，恢复容量在75以上.6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA 充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95以.7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA 放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。