

江苏活动样板房 逞亮钢构在线咨询 活动样板房方案

产品名称	江苏活动样板房 逞亮钢构在线咨询 活动样板房方案
公司名称	江苏逞亮建设有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市八桥镇
联系电话	13913411298

产品详情

钢柱基础的准备

钢柱基础的顶面通常设计为一平面，通过地脚螺栓将钢柱与基础连成整体。施工时应注意保证基础标高及地脚螺栓位置的准确。

钢结构基础支承面、支座和地脚螺栓的偏差应符合有关规定。

为了保证地脚螺栓位置准确，施工时可用钢做固定架，将地脚螺栓安置在基础模板分开的固定架上，然后浇筑混凝土。为保证地脚螺栓不受损伤，应涂黄油并用套子套住。

为了保证基础顶面标高符合设计要求，可根据柱脚形式和施工条件，采用下面两种方法：

(1)一次浇筑法

将柱脚基础支承面混凝土一次浇筑到设计标高。为了保证支承面标高准确，首先将混凝土浇筑到比设计标高约低20-30mm处，然后在设计标高处角钢或槽钢制导架，测准其标高，再以导架依据用水泥砂浆精确找平到设计标高。采用一次浇筑法，可免除柱脚二次浇筑的工作，但要求钢柱制作尺寸十分准确，且要保证细石混凝土与下层混凝土的紧密粘接。

(2)二次浇筑法

柱脚支承面混凝土分两次浇筑到设计标高。第一次将混凝土浇筑到比设计标高约低40-60mm，待混凝土达到一定强度后，放置钢垫板并精确校准钢垫板的标高，然后吊装钢柱。当钢柱校正后，在柱脚底板下细石混凝土。二次浇筑法虽然多了一道工序，但钢柱容易校正，故重型钢柱多采用此法。

钢结构厂房柱网布置的原则

进行钢结构厂房的柱网布置时，江苏活动样板房，应遵循以下几项原则：

(1)满足生产工艺的要求

钢结构厂房的柱的位置应与地上、地下的生产设备和工艺流程相配合，还应考虑生产发展和工艺设备更新的问题。

(2)满足结构的要求

为了保证厂房车间的正常使用，有利于吊车运行，使钢结构厂房具有必要的横向刚度，应尽可能将柱布置在问一横向轴线上，以便与屋架组成刚度较大的横向框架。

(3)符合经济合理的要求

钢结构厂房的柱的纵向间距同时也是纵向构件的跨度，它的大小对结构重量影响很大，厂房的柱距增大，可使柱的数量减少、总重量随之减少，同时也可减少柱基础的工程量，但会使吊车梁及托架的重量增加。最适宜的柱距与柱上的荷载及柱高有密切关系。在实际设计中要结合工程的具体情况进行综合方案比较才能确定。

(4)符合柱距规定要求

近年来，随着压型钢板等轻型材料的应用，钢结构厂房的跨度和柱距都有逐渐增大的趋势。对于钢结构厂房的横向，当厂房跨度小于18米时，其跨度宜采用3m米的倍数；当厂房跨度大于18米时、其跨度宜采用6m的倍数。只有在生产工艺有待殊要求时，活动样板房方案，跨度才采用21米、27米、33米等。对于钢结构厂房的纵向，以前基本柱距一般采用6米或12米；现在采用压型钢板作屋面和墙面材料的厂房日益广泛，常以18米甚至24米作为基本的柱距。多跨厂房的中列柱，常因工艺要求需要“拔柱”，其柱距为基本柱距的倍数，最大可达48米。

钢结构制作好以后油漆工程也是必须的

钢结构油漆工程中，质量是很关键和重要的一个环节。那么在这一方面，我们需要了解哪些内容呢？下面小编就来具体展开其中所包含的内容，以便让大家能够清楚明白进行学习、了解和掌握，从而能够把好工程的质量关，获得应有的良好效果。

一、质量控制

- 1.在涂装前，钢材表面的除锈工作要做到位，并且符合相关规定要求。
- 2.所使用的涂料，以及涂装次数、涂层厚度等，都要符合设计要求。

二、质量标准

1.防腐涂料

(1)如果对涂层厚度没有要求的话，一般是涂装四到五遍，活动样板房制作，涂层厚度室内是125um，室外是150um。每层允许偏差为5um，总体偏差要在25um以内。

(2)表面处理完成后到涂底漆前的这段时间，最长不能超过6个小时。在这期间表面应保持清洁，活动样板房效果图，并且不能沾水。

2.防火涂料

(1)涂料的平均厚度不能小于防火设计规定的厚度。

(2)涂层应是完全闭合的，不能露底或漏涂，更不能有裂纹、空鼓、脱层或松散现象。

三、成品保护

1.防腐涂料

(1)等到涂层完全干燥后才能进行包装。

(2)在油漆涂装完成后，应在构件上标注好编号等信息。

2.防火涂料

要做好涂层的保护和保养工作，以免被损坏。

江苏活动样板房-逞亮钢构在线咨询-活动样板房方案由江苏逞亮建设有限公司提供。江苏逞亮建设有限公司（www.jsclgg.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江苏逞亮建设——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省扬中市八桥镇，联系人：黄经理。