

木工数控车床 数控车床 大成机械—操作安全

产品名称	木工数控车床 数控车床 大成机械—操作安全
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

产品详情

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。公司紧随市场的发展趋势，不断地提供优质服务，以满足广大客户的需求。

数控打孔机厂家大成机械为大家介绍自动打孔机的保养：

第一、自动打孔机应做好防水保护，不要让自动打孔机接触到水或其它液体。

第二、打孔材料必须在模具承受的压力范围里，一般来说，数控车床，铝板厚度最大为0.8mm，菲林等柔性材料最大厚度为2.5mm。

第三、每次打孔后，要用刷子清理刀头的锯削，使用吸尘器将自动打孔机上的灰尘清除干净。

第四、每个月要给自动打孔机的各个加油孔打上一次润滑脂。

第五、保持地面干净，确保滑行架的直线导轨上没有杂物。

第六、每个月应清扫一次电路控制柜。

第七、自动打孔机上没有涂油漆的部分，螺纹数控车床，应每周涂一遍防锈油，木工数控车床，然后用布擦拭干净，使其上面留有一层油膜，以防生锈。

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

打孔机配件用整体式轴承的几大优点

数控打孔机厂家大成机械为大家介绍：

打孔机径向滑动轴承按照结构形式的不同可分为整体式轴承和剖分式轴承，常用的轴承座材料为铸铁。轴承座用螺栓与基座联接。顶部有装油杯用的螺纹孔。轴承孔内压入用减摩材料制成的轴套，轴套上开供油用的油孔，并在内表面开油沟以输送润滑油至轴承各处。

打孔机整体式轴承的优点是结构简单，成本低廉，常用于低速、轻载的间隙工作的机器。但这种轴承的缺点是：在滑动轴承表面磨损造成间隙过大时，无法调整轴承间隙；轴承只能从端部装入，对于中轴颈的轴颈拆卸非常不便，数控车床哪家好，如果采用剖分式滑动轴承则可以弥补这两个缺点。

打孔机轴瓦是轴承直接和轴颈接触的零件。

钻孔机的使用越来越广泛，在使用过程中我们经常会遇到钻孔机钻头卡住了，那有什么预防方法？下面就由小编为大家讲解一下。

数控打孔机厂家大成机械为大家介绍：

预防方法：

- 1、钻孔机在钻进时注意听声音，当声音异常时要及时提出钻头，查看是否有碎屑或芯断并及时掏出。
- 2、遇到容易断芯或有大颗粒碎石或小钢条的钻进对象时，应减小进给压力，随时注意钻孔机的钻进情况。

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

木工数控车床-数控车床-大成机械—操作安全(查看)由丽水市大成机械制造有限公司提供。丽水市大成机械制造有限公司（www.cndcjx.cn）是一家从事“自动数控车床,滚牙机,攻牙机,液压车床,五金模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“大成机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使大成机械在液压机械及部件中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.dcskjx.com）还是从事数控打孔机，自动打孔机，全自动打孔机的厂家，欢迎来电咨询。