

福州亚克力发光字，亚克力发光字制作，亚克力发光字价格

产品名称	福州亚克力发光字，亚克力发光字制作，亚克力发光字价格
公司名称	福州艺涛广告有限公司
价格	50.00/平方
规格参数	品牌:福州艺涛广告 是否支持定制:支持 产地:福州
公司地址	福建省福州市台江区洋中街道工业路71号庭芳苑2#楼1层11店面
联系电话	0591-83278519 15005077576

产品详情

板材材料选择：进口板材日本“三菱”亚克力板、美国“苹果”亚克力板、德国“罗蒙”亚克力板、国产板材台湾“伸春”亚克力板、台湾“千色”亚克力板、厦门“佑昌”亚克力板。材料说明以上所列举的亚克力板均通过了国际相关行业质量体系认证，他们在制作工艺和原材料使用上更有所保证，其优点主要表现在：

1. 板材厚度统一，板面平整、光滑。
2. 透光均匀，色彩还原性好。
3. 耐候性好，抗冲击性好，不易脆化、褪色。

制作工艺根据制作方案，开吸塑专用模具。通常尺寸在2.5mx2.5m以内的发光字可使用3mm厚亚克力板，采用分段拼接，起鼓高度2.2-3cm。尺寸在2.5mx2.5m以上的发光字建议使用5mm厚亚克力板，起鼓高度2-3cm

二、发光字（壳型字）字盒：

发光字字盒就其加工精细程度可分为普通模式和精细模式。

1. 普通模式发光字箱体：

材料选择：冷轧板、铝板、不锈钢板、镀锌板。

制作工艺通常尺寸在1.5m（延长米）以下的发光字箱体建议立邦使用0.8mm厚冷轧板，箱体底面使用1m

m厚冷轧板。尺寸在1.5m（延长米）以上的发光字箱体立邦使用1.2mm厚冷轧板，箱体底面使用1.5mm厚冷轧板。底面与立邦焊接完成之后进行喷漆或烤漆处理。立邦高度一般为10-12mm。此种模式多用于户外，视觉距离在20m以上。

2. 精细模式发光字箱体：

制作工艺制作过程与普通模式的区别在于箱体采用精细点焊，多次打磨、抛光处理，再进行无尘烤漆，上漆过程与汽车钣金喷漆过程相同。

三、发光字光源：

1. LED（发光二极管）光源说明:LED发光字是当前发光字形式的主流，主要因为LED性冷光源12伏低压电，其最大优点就是节能、耐久、维修率极低，适用范围广，我公司使用的LED选用美国HP公司的电子芯片，保证了LED光源亮度稳定，使用寿命长，低能耗，是日光灯能耗的15%左右。

福州亚克力发光字 <http://www.fzyitao.cn/>