

EPS改性硅质板设备是什么生产线

产品名称	EPS改性硅质板设备是什么生产线
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:1200-600 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

EPS改性硅质板设备是什么生产线

改性聚苯板设备以氯氧镁或水泥为主阻燃剂，协效其它无机阻燃剂形成了复合阻燃体系，通过真空浸渍法将其浸渍于聚苯乙烯泡沫板的缝隙中。聚合聚苯板生产线真空罐不仅仅是储存压力，重要的作用是让压力与吸入的泥浆分离，不让吸进的防火泥浆吸入真空泵中，造成真空泵的损坏。所以说：真空罐不只是我们看上去这么简单，其内在设计远比外观重要的多，内部分离设计如果设计的合理，硅质聚苯板设备的使用寿命将会大大的得到提高。

渗透板设备真空分离起料浆回收、防止回流的作用。设计布局不合理的分离器往往存在分离不净，料浆回流到[真空泵](#)处，为后续的生产操作带来不便。防火料固化快、强度高，清理不及时会在真空泵内长时间积聚，久而久之会使泵体密封性下降、吸力减小。我公司分离器采用三级分离、电磁计时控制，能做到完全分离、外排及时。分离器罐体留有观察窗，方便工人在生产过程中观察内部料浆液位，及时调整计时器时间，对料浆回流做出提前应对；留有清洗孔三个便于工人后期对罐体内部进行清洗。

渗透板的防火性：经天津消防所，国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心检测达到GB8624-2012A(A2-S1, d0, t2)级，遇火时不收缩，不熔滴，不燃烧，不冒烟，不被火焰穿透,彻底改变了原EPS板防火性能，完全不同于通过加入大量阻燃剂而提高的阻燃性。在有机保温材料中，酚醛板的防火等级只有B1级，硬泡聚氨酯板的防火等级只有B2级;中国建筑科学研究院防火研究所进行了渗透板墙角火实验，火焰温度为950度，燃烧时间为45分钟，燃烧实验的结果是：底部1米范围有烧蚀现象，其余部位保持完好，没有融滴物没有塌陷。在场的住建部领导及专家一致认为渗透板受到外火攻击时，其火焰不具有扩散性。

