

三明冷水机 领航制冷 风冷螺杆式冷水机

产品名称	三明冷水机 领航制冷 风冷螺杆式冷水机
公司名称	深圳领航制冷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜下湖社区下围工业区领航产业园
联系电话	13510250896

产品详情

压缩机的故障主要表现为“不起动”居多，或称为“卡缸”“卡轴”等，我们通称为“堵转”。压缩机堵转是致命的一种故障，只有通过换压缩机进行解决。

下面就压缩机的堵转故障具体原因加以详细的说明：

1. 压缩机的电动机损坏：

1.1 压缩机接线端子的接线不正确而烧毁电机；

1.2 系统冷媒泄露；因为旋转式压缩机的高压气体在排出压缩机的同时，还担负着将电机产生的热量带走的责任。若系统冷媒发生泄露，则只会有少量的高压气体排出压缩机，这样压缩机电机在通电的状态下产生的热量就一直聚集下来，长此以往，会导致压缩机电机烧毁。

1.3 当压缩机堵转时，首先应尽量排除电机的因素，所以要首先测量电机的绝缘电阻和主、副线圈的绕组以判定电机是否烧毁。

2. 压缩机电容问题：

2.1 电容器损坏（短路、断路）；

2.2 电容器规格与压缩机不相符。

2.3 此项只适用于单相压缩机。因为三相压缩机中使用的是三相感应电动机，其因在定子铁心中通入三相交流电，而产生旋转磁场，故不需要电容器。

3. 压缩机的热保护频繁动作；

先等压缩机完全冷却下来（到常温）再测试。

3.1 热保护器不正常；可查阅压缩机厂商提供的规格书关于此项的性能图和文字说明。

3.2 电源线布线不合理（压缩机接线端子的接线不正确，或者变频空调的变频器缺相运行：即检查三相间的电流，看是否有短路、断路），低电压起动。

3.3 系统高低压尚未平衡就启动；一般要求空调器关机后至少3分钟后再开机；也有可能就是系统的毛细管流量太小所致高低压不能尽快平衡。

3.4 回液、长期停机起动、环境温度过低起动等原因引起的液击；在长期停机状态下和低温时，压缩机内的制冷剂溶于冷冻机油中，使液面（液态制冷剂和润滑油的混合液）升高，在起动时，封闭壳内的液态制冷剂就从溶解的润滑油中蒸发，产生强烈的发泡现象。特别是环境温度特别低的时候，发泡现象尤为严重，使液面急剧下降，若下降到泵油面以下时，就会出现断油，泵体咬合，从而堵转，此时的电流急升，热保护器动作。

4. 压缩机发生镀铜现象或者生锈，即系统进水了：

4.1 制冷系统对水分有严格的要求，一般规定制冷系统中的水分的含量小于0.2ML。若水分侵入压缩机，会对压缩机产生如下严重危害：压缩机机械零部件镀铜、生锈。R22与水分会发生化学反应，生成HCL，而HCL则造成压缩机机械零部件镀铜、生锈。（注：而且高温将起促进作用，每温升10度，反应速度约提高2倍）

4.2 当镀铜和生锈达到一定程度后，将减小压缩机机械零部件之间的配合间隙，严重时可导致压缩机堵转。电机线圈漆膜、绝缘材料等被腐蚀，导致电机短路；冷媒和冷冻油的劣化；叶片弹簧脆化、断裂一般情况水分的侵入可能由于抽真空不完全或者系统低压侧冷媒泄露等造成的。

5. 压缩机异常磨损

压缩机内部部件的间隙小，这一般是压缩机自身问题；冷冻油的问题。

回油孔不良，油封入量不足，或者油随冷媒一起泄露，油炭化变质。这一般是因为系统冷媒泄露后，冷冻油过热炭化，从而是压缩机机械部分得不到有效的润滑，严重时可使压缩机堵转。

5.1 系统回油不良

冷冻油在压缩机内部起到润滑作用，能有效的防止泵体机械部品的磨耗，且其油封作用能维持高低压间的压差，避免高低压串气，防止制冷量下降。另外由于冷冻油的不断循环，还能及时带走摩擦面间产生的热量。当冷冻油量不足时，压缩机内部的机械零部件因无法得到及时的润滑而会发生异常损耗，并最终导致压缩机堵转。

重庆冻水机的选购技巧大分析

科技的飞速发展，给人们的生活带来了便利和便捷。对很多企业来说，科技的存在推动了企业的发展，给企业提供了生产先进设备的动力。在冻水机行业中，因为技术的存在，冻水机的功能和适用范围都在不断的丰富和扩大。面对新的市场要求和生产要求，冻水机应该如何来满足呢？现在不妨来了解一下重庆冻水机的选购技巧。

看品牌：

任何行业都会受到品牌的影响，好的品牌有口皆碑，耳熟能详。这样的设备在使用的时候更有保障，就算是出现了一些故障也可以得到及时的维修，确保生产的顺利进行。重庆冻水机觉得，选择冻水机的时候，如果不是很了解产品，可以从品牌着手，选择一个专业的品牌，然后让专业的工作人员来介绍相关的产品。

看功能：

购买冻水机重要的就是要看功能，重庆冻水机的功能会根据使用行业的不同而进行不同的设计。这样做的目的就是为了让设备更好的适应生产。企业在选择冻水机的时候也要从功能入手，看企业的生产需求是否可以通过这台冻水机来满足。重要的一点是，要尽可能多的了解冻水机的功能。

看设计：

冻水机的设计也是非常重要的，如果外形设计不合理，企业在安装的时候就会遇见很多棘手的问题。重庆冻水机认为，企业在选择冻水机之前要对安装情况进行了解，然后根据具体的安装环境来选择对应的冻水机，这样在安装的时候更容易，而且也更节省空间和成本。

看价格：

价格虽然不是购买冻水机的最终原因，但也是非常重要的原因。冻水机的价格并不是越贵越好，企业选购的时候要根据自己的具体要求、使用环境和目的以及冻水机自身的品质、功能来进行。这样选择到的冻水机才会更加符合企业生产的需求。

虽然企业在购买冻水机的时候会遇见很多问题，但重庆冻水机认为，只要企业在购买之前能够多多的了解冻水机，多多了解冻水机的品牌和功能，在有所需求的时候，就会让选购变得更容易。如果企业刚刚成立，需要冷水机，可以从以上几个方面来选择，多多选择几个品牌，多多选择几种设备，通过对比之后，就可以选购到合适的冻水机。

制冷系统检漏安全的操作步骤

- 1、将减压阀接在氮气瓶上，用氮气管将氮气瓶减压阀与系统加氨阀门连接起来;
- 2、打开系统中除连通大气的阀门以外的所有阀门;
- 3、打开加氨阀门和氮气阀，向系统充氮气至低压部分试验压力;
- 4、关闭加氨阀门和氮气阀，用毛刷沾肥皂水或洗洁精对所有焊口、管接头、法兰、阀门等连接、密封部位涂抹，进行检漏;
- 5、找出漏点，标上记号，找出一批泄漏点后，操作人员位于排污操作安全位置拧开低压循环贮液器(或气液分离器)下部的螺塞，排污并放出氮气;
- 6、补漏，拧上低压循环贮液器(或气液分离器)的螺塞，重新充入氮气，操作人员位于排污操作安全位置拧开中间冷却器下部的螺塞，排污并放出氮气;
- 7、重复上两步操作，直至无漏点;

- 8、关闭低压循环贮液器(或气液分离器)进液阀和放油阀，关闭排液桶出液阀和放油阀，压缩机吸气阀和放油阀，向系统充氮气至高压部分试验压力;
- 9、对高压部分检漏，找出漏点，标上记号，找出一批泄漏点后，操作人员位于排污操作安全位置拧开排液桶下部的螺塞，排污并放出氮气;
- 10、补漏，拧上排液桶的螺塞，重新充入氮气，操作人员位于排污操作安全位置拧开高压贮液器下部的螺塞，排污并放出氮气;
- 11、重复上两步操作，直至无漏点。