

防爆控制柜 通联防爆 防爆控制柜有哪些

产品名称	防爆控制柜 通联防爆 防爆控制柜有哪些
公司名称	南阳通联防爆电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南阳市高新区二号工业园院内
联系电话	15637717936

产品详情

防爆控制箱的特点燃气类设备一般需要采集温度、压力、燃气泄漏等信号，并发出报警，对切断阀等进行控制等，现场防爆控制以其安装简单，操作维护方便而被广泛采用；工业触摸屏作为一种人机接口设备，具有功能强大、使用简单灵活、稳定可靠而在工业控制领域广泛使用，但一般触摸屏不具备防爆功能，无法直接在需要防爆要求的区域使用。这就需要使用防爆控制箱。

防爆控制箱针对触摸屏不防爆的问题，设计了一种加装防爆玻璃门的防爆控制箱，触摸屏安装在该箱体内，既解决了触摸屏不防爆问题，又保留它的显示功能。

防爆控制箱采用碳钢材质，防爆控制柜，铸钢成型，元器件装在箱体内，进出线缆通过防爆接口走防爆挠性管，关上箱门和防爆玻璃门之后，所有可能产生火花、电弧和危险温度的零部件均放入隔爆外壳内，达到了防爆的要求，同时透过防爆玻璃门，可以观察触摸屏的显示内容，通过操作箱门上的旋钮和按钮，可以实现对设备的操作。

正压防爆柜和防爆配电箱的区别

正压防爆柜也叫正压型的防爆柜，其防爆原理为：通过对柜内冲入压缩空气或者惰性气体，使得柜内与柜外形成压力差，离网防爆控制柜，柜外的危险气体和可燃粉尘进入不到柜内，几十柜内有可燃源，由于没有可燃物，形成不了的环境，这种方式极大的保护柜体内的设备及元器件。

防爆配电箱又叫防爆检修箱，防爆电源箱，是属于隔爆型防爆产品，其产品的防爆原理为：隔爆型柜内允许危险气体或可燃粉尘进入柜内，防爆控制柜有哪些，允许发生可能的，后通过隔爆面的长度、间隙、粗糙度控制的热量及火花性停留在防爆柜内，不传播，但是柜内的设备会有相应的损坏。

防爆正压柜的产品特点：

- 1、防爆正压柜主要由柜体、自控系统、布气系统、报警系统、配电系统组成；柜体由正压腔和副腔组成，正压腔内装用户的配电系统元件，副腔内装自控系统。
- 2、柜式产品采用GGD柜架，主副盘为左右结构，电缆沟座式安装，下进线、前门操作，后门检修。
- 3、箱式产品采用钢板焊接结构，主、副盘为上下结构，挂式安装，下进线、前门操作和检修。
- 4、琴台式产品采用钢板折叠焊接成型，主、副盘为前后结构，座式安装，下进线、琴台操作，后门检修。
- 5、按进气方式分为通风型和补偿型。通风型为不间断连续供气，正压腔内装元件的工作热量可随气路带走，具有很好的散热功能，适用于解决大功率防爆变频器的散热问题；补偿型为间断性供气，正压腔要有良好的密封性，确保耗气量小。
- 6、用户须提供气源，要求为：净化空气或氮气，气源压为为：0.2~0.8Mpa；通常用户现场的仪表风均可满足要求。

防爆配电箱的隔爆面是指隔爆外壳不同部件相对应的表面或外壳连接处配合在一起。并且能够阻止内部传播到外壳周围性气体环境的部位。在防爆控制箱中。隔爆面是安装在箱体与箱盖之间的敞口处。在生产时通常采用钢板切割而成。

防爆配电箱隔爆面的组装包括两个平行设置的固定夹紧装置，每个固定夹紧装置均包括通过一组立柱支撑连接的平板，平板上侧配合连接立板，防爆控制柜厂，在立板一侧设有一组夹块，在两个固定夹紧装置之间设有送料工作台，送料工作台包括通过一组支撑柱支撑连接的工作板，工作板上方两侧对称且平行设有凹槽。焊接防爆配电箱隔爆面的组装适用于生产防爆箱的隔爆面使用，通过本工作台能够对隔爆面的钢条快速进行拼接，使其能够快速组合成矩形框，然后方便焊接人员对其进行焊接。防爆配电箱的隔爆面使用能够通过通过对隔爆面钢条快速进行拼接，使其能够快速组合成矩形框方便焊接人员对其进行焊接。

防爆控制柜-通联防爆-防爆控制柜有哪些由南阳通联防爆电气有限公司提供。南阳通联防爆电气有限公司（www.tonglianex.cn）是从事“防爆电气,防爆空调,通讯设备,防爆开关,防爆控制柜（箱）等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：任乐。同时本公司（www.tonglianex.cn）还是从事防爆空调，防爆控制柜，防爆接线箱的厂家，欢迎来电咨询。