

# 全自动方管打孔机设备 数控冲孔机 全自动

产品名称	全自动方管打孔机设备 数控冲孔机 全自动
公司名称	佛山市江浩机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区石啃三村文海围工业区16号B
联系电话	13902842132

## 产品详情

大多数数控冲床为了便于运输和保证安全，有可能将机床整体分解成若干部件以便装箱，故进厂后必须重新组装。小型加工中心以及一般数控车床，虽然皆为整体运输，但也必须进行安装、调试。无论哪种情况，对机床的调试步骤和要求，基本是相同的。

在加工粗糙度不同的表面时，粗糙度小的面选用小的进给速度，粗糙度大的面选用大一些的进给速度，具有好的可变性，这点在其他冲孔机很难做到。数控冲孔机制造成本在逐步下降，不管是国内还是国外，全自动方管打孔机设备，大批量加工生产零件的现象已经出现。加工很小批量和单件生产时，如能缩短调试时间和准备时间也是可以选用的。总而言之，数控冲孔机是将整个过程的所有过程集中在一个平台上。所有的处理之后，组件被直接发送到装配位置，并且没有必要被转移到其它平台进行处理，这更减少定位误差扩散的问题。数控冲孔机处理改善了加工精度和之间的辅助时间。从而使有效提高了加工的生产率和经济效益，显然，全自动爬架冲床机器，实现高浓度的加工是数控冲孔机的重要发展方向。

伺服送料，液压冲裁，系统作业平稳。数控编程（可冲裁不等距孔），编程操作便当，对操作者恳求低，节约人力本钱。多工位操作，全自动爬架打孔机器，无须常常更换模具更换简略快，冲模构造合理，模具运用寿命长。可与自动上下料组织配合运用，构成管材冲孔流水线，更能进步冲孔产品质量安稳。

自动保存数据。机械可以对各种不锈钢管材，镀锌管材，铝型材均可以冲孔。直接输入料长、孔数即便自动计算出孔距。安全窗冲孔设计，让您冲孔更便捷。全国一家自动扫描故障，如有故障直接在显示屏显示，方便客户更了解机械。

液压主传动系统，对不同板厚的材料自动选择冲程，可极为方便地进行特殊工艺的加工，如百叶窗、敲落孔等，具有自动液压过载保护，全程中恒定的冲压力，使冲压质量达到很高的水平。控制系统为SIEM

ENS数控系统。成对加工的转盘并采用长镶套式结构，保证了上、下模的同轴度，极大地延长了模具的使用寿命，采用镶套式结构，延长了转盘的使用寿命。

标准化：适用于装置各种规格的模具，冲孔模，冲弧口模、裁断模等五金模具便捷化：电动冲孔机可装在小型轿车直接运往工地运用，全自动，两人即可装上车。液压冲孔机可在恣意楼层运用，不会对楼层地上有损坏。环保化：机器运用进程噪音小，不影响周围居民歇息。

全自动方管打孔机设备-数控冲孔机(在线咨询)-全自动由佛山市江浩机械有限公司提供。“ 液压和气压动力机械及元件制造;金属成形机床制造 ” 就选佛山市江浩机械有限公司 ( fsjianghao.1688.com ) ， 公司位于：佛山市南海区桂城街道石，三村文海围工业区16号B(住所申报)，多年来，江浩机械坚持为客户提供好的服务，联系人：植先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。江浩机械期待成为您的长期合作伙伴！