

超越机械品质保证 滑石粉气力输送机 气力输送机

产品名称	超越机械品质保证 滑石粉气力输送机 气力输送机
公司名称	曲阜市超越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市秉礼路
联系电话	18364730675

产品详情

气力输送机

气力输送机主要由分离筒、闭风器、风机、电机、吸嘴、可移动底盘等组成，每个部件都有每个部件的特殊用途，那么我们今天来看看闭风器的主要作用有哪些。

闭风器的作用 闭风器是气力输送装置的重要设备，其主要工作件是旋转的叶轮，沙土气力输送机，既起着输送物料的作用，又担负着密封作用。叶轮式闭风器使用安全可靠，主要有体积小、重量轻、容量大、功率消耗低等特点。叶轮式闭风器是吸粮机装置的关键构件之一，其主要作用是将分离筒分离出来的粮食排出并在排出粮食的同时保持分离筒的气密性。吸粮机运行时分离筒内外的压差一般为20~50kPa，如果闭风器气密性比较差，会造成外部空气由此进入分离筒导致吸嘴进风量下降粮食无法输送，更严重的是导致分离筒内部的粮食不能排出而使分离器发生堵塞，气力输送机因此无法正常工作。

气力输送机

一、气力输送机的使用范围：

1. 用于水泥输送做库倒库或水泥库倒包装库的输送。
2. 用于生料库倒窑头仓的输送

3. 应用于水泥库的均化系统
4. 应用于火力发电厂除尘器收集粉煤灰的输送
5. 用于火力发电厂锅炉脱硫系统石灰石的输送
6. 其他粉状物料的输送

二、气力输送机组成

气力输送设备一般由受料器(如喉管、吸嘴、发送器等)、输送管、风管、分离器(常用的有容积式和旋风式两种)、锁气器(常用的有翻板式和回转式两种,既可作为喂料器,又可作为卸料器)、除尘器和风机(如离心式风机、罗茨鼓风机、水环真空泵、空压机等)等设备和部件组成。受料器的作用是进入物料,造成合适的料气比,使物料启动、加速。分离器的作用是将物料与空气分离,并对物料进行分选。锁气器的作用是均匀供料或卸料,同时阻止空气漏入。风机的作用是给系统提供动力。真空吸送系统常用高压离心风机或水环真空泵;而压送系统则需用罗茨鼓风机或空压机。

有时在使用气力输送机时,滑石粉气力输送机,会出现一些振动异常,那么大家知道是哪些因素导致它发生振动异常的吗?接下来跟随吸粮机厂家小编一起来了解一下吧:

1、原始设计不合格

吸粮机在设计之初,会根据环境、温度、流量等来设计,吸粮机设计完成之后,会进行组合安装,然后进行各项测试,测试合格的产品才会发货。如果设计之初就存在问题,再加上管理疏松,吸粮机出厂之后就很容易出现异常振动的情况。

2、零配件加工不合理

气力输送机的零件在加工中如果存有疏忽的原因,也会提升吸粮机的不良率,吸粮机的零件制造出现偏差,风机的运行情况就会不合理,也就很容易造成风机的异常振动或者异常声响。

3、安装不合理

吸粮机安装不合理也可能造成风机的异常振动,如:湿度过大、地面不平整、零部件错位、转子放置不当等,都可能加剧气力吸粮机的损耗。

4、吸粮机操作不合理

吸粮机在运行时使用过程中,我们一定要做好对设备的维护和保养,对于温度、压力、电机功率、润滑油、冷却液、电机转速等都需要及时的进行检查,保证吸粮机的正常运行。在吸粮机的启动和停止时,都要按照相应的流程来做,如果长期操作不合理,吸粮机的叶轮、轴承等,都可能会出现损坏的情况。

5、气力输送机罗茨风机老化

吸粮机老化指:吸粮机运行年限过长,各零部件维护不到位,化工原料气力输送机,导致吸粮机出现运行效率降低,并伴有运行问题。一部合格的吸粮机在科学合理的运行下,气力输送机,可以运行5到10,如果我们的吸粮机出现运行时间过久的情况,我们可以选择重新购置一台,或者更换一些新的零部件。

超越机械品质保证(图)-滑石粉气力输送机-气力输送机由曲阜市超越机械制造有限公司提供。曲阜市超越机械制造有限公司 (www.qfcyjx.1688.com) 实力雄厚，信誉可靠，在山东 济宁 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领超越机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！