

汽车移动喷漆房厂家 移动喷漆房厂家 海帆环保设备安装快捷

产品名称	汽车移动喷漆房厂家 移动喷漆房厂家 海帆环保设备安装快捷
公司名称	商丘海帆环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省虞城县产业集聚区诚信大道东段
联系电话	18637076719 18637076719

产品详情

喷漆房进行喷漆工艺的主要流程

喷漆房内进行喷漆一般有以下主要流程。

除锈

1.采用酸性除锈，去除钢铁表面的锈垢，用槽浸法.酸洗除锈液配方：浓度31%的工业盐酸，缓蚀剂3%，温度：常温.处理时间3~8分钟，处理后检查方法：水洗后目测是否有锈垢存在。

2.清洗(除锈后用水清洗)

表调

用于磷化前的表面处理，用槽浸法(表调剂为白色粉末).配槽液时按每1~3公斤/吨的用量慢慢添加，搅拌使其溶解.表调剂的工作条件为PH值7.5~9.5，温度：常温，时间半分钟。

无泵式水帘喷漆房，喷漆工艺的福音

传统的抽水幕式喷漆室还存在管道，过滤器堵塞，水泵损坏，大型移动喷漆房厂家，净化效果差等一系列缺点。

因此，无水幕喷漆房应运而生。无水泵喷水系统直接利用排风机的风泵作用将水箱中的水提升到一定高度，形成循环水幕，从根本上消除了安全问题，运行稳定，节能 - 保护和环保。工作准则

油漆涂料雾过滤器利用排风扇的负压提升设备水箱中的水，形成循环水幕。含有漆雾的空气首先在某种气流结构的作用下撞击水幕，部分粘性物质被困在水中。然后通过水幕进入气水通道，将通道中的水强烈搅拌混合，并将颗粒完全冲入水中。

喷涂膜质量检查

1，检查漆膜的干燥程度，目测或用刀片刮划检查漆膜的厚度.用三菱铅笔划试硬度，应在3H左右。

2，检查漆膜的附着力，采用11号手术刀片进行划格试验.试验时，将刀片平面垂直于试验表面，环保型移动喷漆房厂家，用力均匀，进度平稳，纵横垂直切割4条划痕至底材表面，形成9个小方格，每个小方格的面积为1mm²，用刷帚沿方格阵两对角线方向轻轻地往返5次，观察漆膜的脱落情况.非破坏性的附着力测定方法：可用压敏胶的胶带，将它胶粘在漆膜表面，然后用手拉开以检查其附着力。

3，检查涂层的颜色，移动喷漆房厂家，光泽和表面状态.颜色和光泽目测应符合标准要求，用测光仪测定光泽.检查漆面应无沾附砂料或灰尘，光色是否均匀，无纹，气泡，裂痕，胶皮，汽车移动喷漆房厂家，流挂，斑点，渗色或缩孔现象。

4.装箱：用合适的塑料袋将已检合格的工件装袋，选择专用的周转纸箱或木箱装箱。

汽车移动喷漆房厂家-移动喷漆房厂家-海帆环保设备安装快捷由商丘海帆环保设备有限公司提供。商丘海帆环保设备有限公司（www.hnhfhsb.cn）实力雄厚，信誉可靠，在河南 商丘 的废气处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领海帆环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.hfhbcc.cn）还是从事河南静电除尘设备，优质脉冲单机布袋除尘器，商丘除尘设备的厂家，欢迎来电咨询。