

冶金专用阀供应商 北泽阀门科技有限公司 朔州冶金专用阀

产品名称	冶金专用阀供应商 北泽阀门科技有限公司 朔州冶金专用阀
公司名称	山东北泽阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市东风西街与彩虹路交叉口西外环阀门工业园140号
联系电话	18363691006

产品详情

在“冶金阀门的选用”一节中，我们介绍了冶金阀门常用材料所适用的介质，只不过是一般的介绍，在生产实际中，介质的腐蚀是非常的复杂的，即使在一介质中使用的冶金阀门材料一样，介质的浓度、温度、压力不同，冶金专用阀供应商，介质对材料腐蚀也不一样。介质温度每升高10℃，冶金专用阀厂家，腐蚀速度约增加1~3倍。介质浓度对冶金阀门材料腐蚀影响很大，冶金专用阀生产商，如铅处在浓度小的硫酸中，腐蚀很小，当浓度超过96%时，腐蚀急剧上升。而碳钢相反，在硫酸浓度为50%左右时腐蚀最严重，朔州冶金专用阀，当浓度增加到6%以上时，腐蚀反而急剧下降。有如铝在浓度80%以上的浓硝酸中腐蚀性很强，但在中、低浓度的硝酸中腐蚀反而严重。不锈钢虽说对稀硝酸耐蚀性很强，但在95%以上的浓硝酸中腐蚀反而加重。

冶金阀门腐蚀是冶金阀门失效的主要原因，化学腐蚀和电化学腐蚀是冶金阀门腐蚀的两种形式。冶金阀门的腐蚀速率取决于冶金阀门流道截止阀的温度、压力以及化学性能，一旦冶金阀门密封发生腐蚀就需要维修或者更换。冶金阀门的腐蚀不可能完全杜绝，我们可以通过技术手段做好腐蚀处理，有效降低冶金阀门的腐蚀性。

如果还有其他的关于冶金专用阀门的信息欢迎来电咨询。

冶金闸阀维护方法：

- 1、应按工况条件选用填料的材料和型式；
- 2、按有关规定正确的安装填料，盘根应逐圈安放压紧，接头应成30°或45°；
- 3、使用期过长、老化、损坏的填料应及时更换；

- 4、阀杆弯曲、磨损后应进矫直、修复，对损坏严重的应及时更换；
- 5、填料应按规定的圈数安装，压盖应对称均匀地把紧，压套应有5mm以上的预紧间隙；
- 6、损坏的压盖、螺栓及其他部件，应及时修复或更换；
- 7、应遵守操作规程，除撞击式手轮外，以匀速正常力量操作；
- 8、应均匀对称拧紧压盖螺栓，压盖与阀杆间隙过小，应适当增大其间隙；压盖与阀杆间隙过大，应予更换。

冶金专用阀供应商-北泽阀门科技有限公司-朔州冶金专用阀由山东北泽阀门科技有限公司提供。山东北泽阀门科技有限公司（www.sdbeize.com）为客户提供“调节阀,通用阀门,电站阀门,防腐阀门,脱硫脱硝阀,电气动阀门”等业务，公司拥有“北泽阀门,上海精品阀门”等品牌。专注于闸阀等行业，在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。同时本公司（www.jinlingweifang.com）还是从事高温高压截止阀，高温高压焊接截止阀，高温高压截止阀价格的厂家，欢迎来电咨询。