

# 凯亿胜 重庆医疗眼科零件加工

产品名称	凯亿胜 重庆医疗眼科零件加工
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

### 手板生产制作工艺分析讲解

一、低压灌注 低压灌注，又名低压反应注射成型，是应用于快速模制品生产的一项新工艺，它将双组份聚氨酯材料经混合后，在常温、低压环境注入快速模具内，通过材料的聚合、交联、固化等化学和物理过程形成制品。由于所用原料是液体，用较小压力即能快速充满模腔，所以降低了合模力和模具造价，特别适用于生产大面积制件。低压灌注主要用于产品开发过程中的小批量试制，以及小批量生产的、结构较简单的覆盖件和大型厚壁及不均匀壁厚制品的生产。主要应用在工业产品机箱机壳、机柜、台车、台面、汽车零部件、汽车改装市场、化工容器、美容、运动休闲器材等，大中型塑料壳体。对于年产量在几十、几百件、几千件的小批量生产特别适用。

### 手板模型制作流程

手板按照制作所用的材料，可分为塑胶手板、硅胶手板、金属手板：（1）塑胶手板：其原材料为塑胶，主要是一些塑胶产品的手板，比如电视机、显示器、电话机等等。（2）硅胶手板：其原材料为硅胶，医疗眼科零件加工，主要是展示产品设计外形的手板，比如汽车、手机、玩具、工艺品、日用品等等。（3）金属手板：其原材料为铝镁合金等金属材料，主要是一些产品的手板，比如笔记本电脑、单放机、MP3播放机、CD机等等。手板制作的必要性

如何在加工铝材料时确保数控机床的尺寸？首先，在铝材料的前提下，有几个方面需要考虑：不可抗拒的因素：1. 机床本身的稳定性。如果它不是新的机床或者机床在没有调试的情况下经历了大量的加工，则可能发生由机器本身引起的尺寸误差。有几个因素会导致机床本身出现错误：机械：a. 伺服电机和导螺杆之间松动。湾滚珠丝杠轴承或螺母磨损。

C. 导螺杆和螺母之间的润滑不足。电气方面：a. 伺服电机故障。湾光栅尺内有污垢。

C. 伺服放大器故障。PMC恢复在系统参数方面是可能的，因此省略。

凯亿胜(多图)-重庆医疗眼科零件加工由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州凯亿胜机械设备有限公司（[www.szkyjsjx.com](http://www.szkyjsjx.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!