

RWF-

II1080防爆电机维修，SGC3524压缩机机头拆修，NGC100压缩机检保

产品名称	RWF-II1080防爆电机维修，SGC3524压缩机机头拆修，NGC100压缩机检保
公司名称	快安佳（济南）工业技术有限公司
价格	1.00/6666
规格参数	品牌:FRICK 型号:RWF-II1080 产地:济南
公司地址	山东省济南市历城区二环东路2277号金桥国际大厦南楼1704室
联系电话	0531-88060611 13869140823

产品详情

RWF-II1080防爆电机维修，SGC3524压缩机机头拆修，NGC100压缩机检保

RWFII1080压缩机组调试前的准备

- 1) 检查机组的安装是否符合技术要求，机组的地基是否符合要求，连接管路的尺寸、规格、材质是否符合设计要求。
- 2) 检查机组的供电系统是否正常。
- 3) 独对冷水和冷却水系统进行通水试验，冲洗水路系统的污物，水泵应正常工作，循环水量符合工况的要求。
- 4) 检查管道上的压力表、温度计、传感器是否正常
- 5) 检查管道中水压力是否正常，
- 6) 准备好运转时必需的安全保护设备。

约克RWFII1080压缩机组大修，FRICK螺杆机型号：SGC3524，制冷剂R1270，主电机为南阳防爆ExdIIBT4 Gb

制冷机组维修过程中称重法，即使批量方式对冷凝制冷剂中的油量进行抽取称重测定，用采样容器从制冷系统中抽出一部分制冷剂和油的混合物。之后缓慢蒸发出采样容器里面的制冷剂，制冷机组维修过程

中对采样容器重量的变化进行称重测量。后来得出称重前后采样容器中混合物的重量变化数据，计算出低温制冷机组的含油量。进行称重测量时，要求测量工况按有关制冷剂压缩机产品标准或规定进行运转至稳定状态。

制冷机组的正确调试是保证制冷装置正常运行、节省能耗、延长使用寿命的重要环节。对于现场安装的大、中型制冷系统，调试前首先应按设计图纸要求，熟悉整个系统的布置和连接，了解各个设备的外形结构和部件性能，以及电控系统和供水系统等。